



P250GH+N (C22.8)

Warmfester Baustahl für Druckbehälter.

Der Stahl P250GH+N (Werkstoffnummer 1.0460) ist ein vollberuhigter, unlegierter Qualitäts-Baustahl. Durch den breiten Einsatzbereich von -10 bis +480 °C eignet er sich ideal für druckgeführte Anwendungen. Dank seiner metallurgischen Eigenschaften lässt er sich gut schweißen. Er wird überwiegend im Armaturenbau eingesetzt, beispielsweise für die Fertigung von Flanschen, Muffen, Ventilen oder Kugelhähnen. Der Stahl ist ab Lager als roh, gewalzter, normalisierter Rundstahl in verschiedenen Durchmessern lieferbar.

Ihre Vorteile

- Hohe Wärmefestigkeit
- Gute Schweißbarkeit
- Keine Wärmenachbehandlung erforderlich

EHG-Lieferprogramm

| Lieferprogramm | Profil | Ausführung | Norm/Regelwerk |
|----------------|----------------------|------------------------------|--|
| | Rund, ø 25–120 mm | roh gewalzt, normalisiert | DIN EN 10273, inkl. 3.1-Prüfzeugnis mit AD2000-W13 |

| Temperaturhinweise | Einsatztemperatur | Arbeitstemperatur Warmumformung |
|--------------------|-------------------|---------------------------------|
| | -10 bis +480 °C | 850 bis 1100 °C |

| Mechanische Eigenschaften | Zugfestigkeit (RM) | Streckgrenze (Re) | Bruchdehnung (A5) | Kerbschlagarbeit (Probe längs) |
|---------------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------|--|
| | 410–540 N/mm ² | ≥ 230 N/mm ² | ≥ 25 % | -20 °C: ≥ 27 Joule 0 °C: ≥ 40 Joule +20 °C: ≥ 47 Joule |

Chemische Zusammensetzung

| Element | Anteil |
|-----------------|-------------|
| Aluminium (Al) | ≥ 0.02 % |
| Kohlenstoff (C) | 0.18–0.23 % |
| Chrom (Cr) | ≤ 0.30 % |
| Kupfer (Cu) | ≤ 0.30 % |
| Mangan (Mn) | 0.30–0.90 % |
| Molybdän (Mo) | ≤ 0.08 % |
| Niob (Nb) | ≤ 0.02 % |
| Nickel (Ni) | ≤ 0.30 % |
| Phosphor (P) | ≤ 0.025 % |
| Schwefel (S) | ≤ 0.015 % |
| Silizium (Si) | ≤ 0.40 % |
| Titan (Ti) | ≤ 0.03 % |
| Vanadium (V) | ≤ 0.02 % |