EHG STAHL.METALL

1963 2023

Wir liefern Lösungen.
www.ehg-stahl.com

EHG Stahlplatten-Zuschnitte

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung:
Über 5 Millionen Zuschnitte pro Jahr sprechen für sich! Wir arbeiten mit dem modernsten Maschinenpark mit 65 Sägeautomaten. Ob Einzelschnitte oder Serienschnitte, wir garantieren höchstes Qualitätsniveau, maximale Präzision und termingerechte Lieferung.

Unsere Experten beraten Sie gerne.

Ab Lager verfügbare Güten und Formate:

Blechformate: 6.000 x 2.000 mm		
Güten	Materialstärke	wählbare Zuschnitt-Dimension
S355J2+N EN10025	10 bis 300 mm	Länge / Breite
C45+N EN10083	10 bis 300 mm	Länge / Breite
C60E+N EN10083	20 bis 120 mm	Länge / Breite
16MnCr5+N EN10084	10 bis 200 mm	Länge / Breite
25CrMo4+N	20 bis 100 mm	Länge / Breite
42CrMo4+N	12 bis 200 mm	Länge / Breite
S690QL	20 bis 120 mm	Länge / Breite
1.2312+QT/N+T EN10163	20 bis 300 mm	Länge / Breite

Blechformate: 4.000 x 600 mm		
1.2316+QT	20 bis 100 mm	Länge / Breite
1.2379+A	20 bis 120 mm	Länge / Breite
1.2436+A EN10163	20 bis 100 mm	Länge / Breite
1.2842+A	20 bis 120 mm	Länge / Breite

Blockformate: zwischen 3.000 x 800 mm bis 4.000 x 1.000 mm		
1.2316+QT Block	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
1.2343+A Block	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
1.2379+A Block	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
C45E/C45U doppeltattestiert	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
16/20MnCr5+N+SR EN10084	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
42CrMo4+QT+SR EN10085	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
18CrNiMo7-6+FP EN10084	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
30CrNiMo8+AT+SR EN10250	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
31CrMoVo9+QT+SR EN10085	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
34 CrAl Ni7-10+QT+SR	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
34CrNiMo6+QT+SR	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke

Ab 300 mm Materialstärke ist die maximale Abschnittlänge 2.000 mm

AT **EHG Stahlzentrum GmbH & Co OG** | Wallenmahd 54 | 6850 Dornbirn | Österreich | T +43 5572 391-0 | dornbirn@ehg-stahl.com
EHG Repräsentanz Wien | T +43 1 203 31 51-2640 | wien@ehg-stahl.com
EHG Repräsentanz Kirchham | T +43 7619 27 0 75-2620 | kirchham@ehg-stahl.com
DE **EHG Stahl.Metall Aichach GmbH** | T +49 8251 86 13 77-00 | aichach@ehg-stahl.com
EHG Repräsentanz Cadolzburg | T +49 9103 71 90 800 | cadolzburg@ehg-stahl.com
EHG Stahl.Metall Heubach GmbH | T +49 7173 710-9200 | heubach@ehg-stahl.com
EHG Stahl.Metall Baienfurt GmbH | T +49 751 88 87-0 | baienfurt@ehg-stahl.com
EHG Stahl.Metall Bad Oeynhausen GmbH | T +49 5731 18 00-0 | badoeynhausen@ehg-stahl.com
Pader-Stahl Handels-GmbH | T +49 5251 877 37-0 | info@pader-stahl.de
CH **EHG Stahl.Metall Altstätten AG** | T +41 71 757 38 00 | altstaetten@ehg-stahl.com
RO **EHG Steel.Metal S.R.L.** | T +40 372 652 976 | bucharest@ehg-steel.com

Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

EHG Webshop: www.ehg-stahl.com

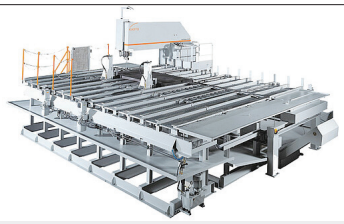
DOB-11/2024

EHG STAHL.METALL

1963 2023

Wir liefern Lösungen.
www.ehg-stahl.com

Verfügbarer Maschinenpark:



Blockbandsäge – KASTObbs A 3x20	
Schnittlänge	max. 7.000 mm
Schnittbreite	max. 2.050 mm
Schnitthöhe	max. 300 mm
Sägetoleranz	bis zu +/- 2 mm

Bandsägemaschine – KASTOcross A 6x20	
Schnittlänge	max. 2.060 mm
Schnitthöhe	max. 660 mm
kleinste Abschnittlänge	20 mm
Sägetoleranz	bis zu +/- 1 mm

Kreissäge – SCHELLING fs10.6	
Schnittlänge	max. 6.300 mm
Schnitthöhe	max. 100 mm
Sägetoleranz	bis zu +/- 0,1 mm
Winkelgenauigkeit	bis zu +/- 0,3 mm

Bandsägemaschine – KASTOwin A 10.6	
Schnittbreite	max. 1.060 mm
Schnitthöhe	max. 1.060 mm
kleinste Abschnittlänge	min. 20 mm

Bandsägemaschine – KASTOwin A 5.6	
Schnittbreite	max. 560 mm
Schnitthöhe	max. 560 mm
kleinste Abschnittlänge	min. 10 mm

Bandsägemaschine – KASTOvertical	
Schnittbreite	max. 1.000 mm
Schnittiefe	max. 680 mm
Schnitthöhe	max. 600 mm

Vorteile für Sie:

- Keine harten Kanten, Sie können das Material ohne zu glühen gleich bearbeiten.
- Geringere Werkzeugkosten beim Bearbeiten durch gesägte Kanten – keine Randaufhärtung.
- Kein Glühen, da das Material bereits normalisiert ist.
- Säge Standard-Toleranz: -0/+3 mm.
- Blechstärken bis 100 mm: Toleranz auf Anfrage (-0/+0,30 mm möglich).
- Geringere Bearbeitungskosten.
- Weniger Materialkosten durch geringere Sägetoleranzen.
- Einzelfertigungen und Serienschnitte möglich.

Folgende **Wärmebehandlungen** können wir nach dem Sägen anbieten:

■ Spannungsarmglühen ■ Normalglühen ■ Vergüten ■ Weichglühen

Teile können auch gestrahlt, gefräst oder diskusgeschliffen werden.

AT **EHG Stahlzentrum GmbH & Co OG** | Wallenmahd 54 | 6850 Dornbirn | Österreich | T +43 5572 391-0 | dornbirn@ehg-stahl.com
EHG Repräsentanz Wien | T +43 1 203 31 51-2640 | wien@ehg-stahl.com
EHG Repräsentanz Kirchham | T +43 7619 27 0 75-2620 | kirchham@ehg-stahl.com
DE **EHG Stahl.Metall Aichach GmbH** | T +49 8251 86 13 77-00 | aichach@ehg-stahl.com
EHG Repräsentanz Cadolzburg | T +49 9103 71 90 800 | cadolzburg@ehg-stahl.com
EHG Stahl.Metall Heubach GmbH | T +49 7173 710-9200 | heubach@ehg-stahl.com
EHG Stahl.Metall Baienfurt GmbH | T +49 751 88 87-0 | baienfurt@ehg-stahl.com
EHG Stahl.Metall Bad Oeynhausen GmbH | T +49 5731 18 00-0 | badoeynhausen@ehg-stahl.com
Pader-Stahl Handels-GmbH | T +49 5251 877 37-0 | info@pader-stahl.de
CH **EHG Stahl.Metall Altstätten AG** | T +41 71 757 38 00 | altstaetten@ehg-stahl.com
RO **EHG Steel.Metal S.R.L.** | T +40 372 652 976 | bucharest@ehg-steel.com

Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

EHG Webshop: www.ehg-stahl.com

DOB-11/2024