

**EHG Blank- und
Qualitätsstahl:
20.000 Tonnen in
5.000 Dimensionen auf Lager.**
Auszug aus dem EHG Lagerprogramm.

Gesamtes
Lagerprogramm
im EHG Webshop:
www.ehg-stahl.com



EHG Blank- und Qualitätsstahl. Wir liefern was Sie brauchen.

Das EHG Sortiment umfasst im Bereich Blank- und Qualitätsstahl rund 20.000 Tonnen in 5.000 Dimensionen. Damit verfügt EHG über eines der bestsortierten Stahllager

in ganz Mitteleuropa. Das garantiert höchste Verfügbarkeit und schnellste Lieferung – selbstverständlich just in time.
EHG Stahl.Metall: Wir liefern Lösungen.

Qualitätsstahl

Flachstahl	Qualität		Dimension	
warmgewalzt EN10058/DIN 59200	S355J2/S355J2G3	1.0577/1.0570	20/3 bis 500/30	mm
warmgewalzt EN10058/DIN 59200	C45E	1.1191	20/5 bis 300/10	mm
warmgewalzt EN10058/DIN 59200	16MnCr5/16MnCrS5	1.7131/1.7139	20/10 bis 350/50	mm
warmgewalzt EN10058	15NiCr13	1.5752	25/10 bis 100/50	mm
warmgewalzt EN10058/DIN 59200	42CrMo4/42CrMoS4+QT	1.7225/1.7227	20/10 bis 250/20	mm
Vierkantstahl				
warmgewalzt EN10059/DIN 7527	S355J2/S355J2G3	1.0577/1.0570	12 bis 300	mm
warmgewalzt EN10059/DIN 7527	C45E	1.1191	20 bis 300	mm
warmgewalzt EN10059/DIN 7527	16MnCr5/16MnCrS5	1.7131/1.7139	15 bis 300	mm
warmgewalzt EN10059	15NiCr13	1.5752	20 bis 80	mm
warmgewalzt EN10059/DIN 7527	42CrMo4/42CrMoS4+QT	1.7225/1.7227	20 bis 300	mm
Rundstahl				
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	S355J2/S355J2G3	1.0577/1.0570	10 bis 320	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	S355J2+N	1.0577	20 bis 800	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	C35E	1.1181	14 bis 180	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	C45E/C45R	1.1191/1.1201	16 bis 320	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	C45E+N/C45R+N	1.1191/1.1201	30 bis 800	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	C60E/C60R	1.1221/1.1223	20 bis 290	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	C60E+N/C60R+N	1.1221/1.1223	45 bis 550	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	C15E/C15R	1.1141/1.1140	25 bis 330	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	16MnCr5/16MnCrS5	1.7131/1.7139	20 bis 750	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	18CrNiMo7-6+FP	1.6587	20 bis 650	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	15NiCr13+A	1.5752	25 bis 320	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	15CrNi6/17CrNi6+A	1.5919/1.5918	25 bis 300	mm
gewalzt EN10060	18CrNi8+A	1.5920	20 bis 150	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	25CrMo4+QT	1.7218	16 bis 300	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	42CrMo4/42CrMoS4+QT	1.7225/1.7227	20 bis 850	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	30CrNiMo8+QT	1.6580	20 bis 450	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	34CrNiMo6+QT	1.6582	16 bis 525	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	31CrMoV9+QT+S	1.8519	20 bis 450	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	34CrAlNi7+QT+S	1.8550	25 bis 475	mm
gewalzt EN10060	51CrV4 gegläht	1.8159	25 u. 45	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	51CrV4 vergütet	1.8159	20 bis 300	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	100Cr6+AC	1.3505	20 bis 350	mm
U-Stahl				
warmgewalzt DIN 1026	S355J2+AR	1.0577	40/20/5 bis 65/42/5,5	mm
T-Stahl				
warmgewalzt EN10055	S355J2+AR	1.0577	40/40/5 bis 120/120/13	mm
Winkelstahl				
warmgewalzt EN10056	S355J2+AR	1.0577	20/20/3 bis 200/200/20	mm
warmgewalzt EN10056	S355J2+AR	1.0577	30/20/3 bis 200/100/16	mm

Blankstahl

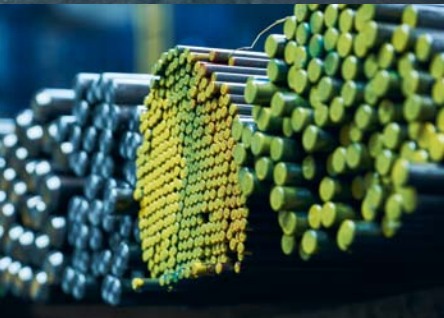
Flachstahl	Qualität		Dimension			
gezogen EN10277/10278	S235JRC+C	1.0122	6/3	bis	400/50	mm
gezogen EN10277/10278	S355J2C+C	1.0569	20/8	bis	250/30	mm
gezogen EN10277/10278	C45+C	1.0503	15/8	bis	200/40	mm
gezogen EN10277/10278	11SMnPb30/37+C	1.0718/1.0737	20/15	bis	120/60	mm
Vierkantstahl						
gezogen EN10277/10278	S235JRC+C	1.0122	4	bis	120	mm
gezogen EN10277/10278	S355J2C+C	1.0569	16	bis	120	mm
gezogen EN10277/10278	C45+C	1.0503	15	bis	120	mm
gezogen EN10277/10278	11SMn30/37+C	1.0715/1.0736	20	bis	60	mm
gezogen EN10277/10278	11SMnPb30/37+C	1.0718/1.0737	5	bis	110	mm
Sechskantstahl						
gezogen EN10277/10278	S235JRC+C	1.0122	17	bis	24	mm
gezogen EN10277/10278	S355J2C+C	1.0569	13	bis	60	mm
gezogen EN10277/10278	C35+C	1.0501	17	bis	65	mm
gezogen EN10277/10278	C45+C	1.0503	10	bis	100	mm
gezogen EN10277/10278	11SMn30/37+C	1.0715/1.0736	8	bis	70	mm
gezogen EN10277/10278	11SMnPb30/37+C	1.0718/1.0737	6	bis	80	mm
gezogen EN10277/10278	42CrMoS4+QT+C/SH	1.7227	13	bis	60	mm
Rundstahl						
gezogen/geschält	S235JRC+C/SH	1.0122	3	bis	130	mm
gezogen/geschält	S355J2C+C/SH	1.0569	5	bis	200	mm
geschliffen	S355J2C+SL h6	1.0569	20	bis	100	mm
gezogen/geschält	C15+C/SH	1.0401/1.1141	8	bis	80	mm
gezogen/geschält	C35+C/SH	1.0501/1.1181	8	bis	120	mm
geschliffen	C35+SL h6	1.0501/1.1181	8	bis	100	mm
gezogen/geschält	C45+C/SH	1.0503/1.1191	5	bis	200	mm
geschliffen	C45+SL h6	1.0503/1.1191	6	bis	130	mm
gezogen/geschält	11SMn30/37+C/SH	1.0715/1.0736	5	bis	200	mm
gezogen/geschält	11SMnPb30/37+C/SH	1.0718/1.0737	3	bis	130	mm
gezogen/geschält	35S20+C/SH	1.0726	14	bis	70	mm
gezogen/geschält	46S20+C/SH	1.0727	10	bis	70	mm
warmgezogen	ETG88		10	bis	114,3	mm
warmgezogen	ETG100		6	bis	70,8	mm
gezogen/geschält	15NiCr13+A+C/SH	1.5752	6	bis	70	mm
gezogen/geschält	16MnCrS5+A+C/SH	1.7139	6	bis	100	mm
geschliffen	16MnCrS5+A+C+SL h6	1.7139	10	bis	40	mm
gezogen	16MnCrS5PB+A+C	1.7142	20	bis	60	mm
gezogen/geschält	34CrAlNi7+QT+SH	1.8550	20	bis	50	mm
gezogen/geschält	42CrMoS4+QT+C/SH	1.7227	6	bis	100	mm
geschliffen h8/h9	42CrMoS4+QT+SL	1.7227	30	bis	100	mm
gezogen/geschält	100Cr6+A+C/SH	1.3505	10	bis	85	mm
gezogen/geschält	34CrNiMo6+QT+SH	1.6582	10	bis	45	mm
geschält	CF53+SH	1.1213	15,5	bis	45	mm
Keilstahl						
gezogen DIN 6880	C45+C	1.0503	4/4	bis	90/45	mm

Blankstahl

Winkelstahl					
gezogen DIN 59370	S235JRC+C	1.0122	10/10/2	bis 100/100/10	mm
gezogen DIN 59370	S235JRC+C	1.0122	20/15/3	bis 100/50/10	mm
Kolbenstangen					
hartverchromt	C45 f8/f7	1.0503	8	bis 30	mm
hartverchromt	20MnV6 f7	1.5217	20	bis 80	mm
gehärtet und verchromt	CF53 h7	1.1213	10	bis 30	mm
gehärtet und verchromt	42CrMo4 f7	1.7225	22	bis 28	mm
Präz. Wellen					
gehärtet	CF53 h7/g6	1.1213	15	bis 30	mm

Federstahl, Strangguss- und Werkzeugstahl

Federbandstahl	Qualität		Dimension			
gehärtet, im Ring	C75	1.1248	20/0,5	bis 30/2		mm
Scharstahl						
warmgewalzt	60SiCr7	1.7108	150/15	bis 150/20		mm
Flachstangen						
Strangguss		GJL250	40/30	bis 160/60		mm
Vierkantstangen						
Strangguss		GJL250	30	bis 210		mm
Rundstangen						
Strangguss		GJL250	20	bis 512		mm
Sphäroguss		GJS400	35	bis 470		mm
Sphäroguss		GJS500	40	u. 80		mm
Sphäroguss		GJS600	35	bis 260		mm
Kaltarbeitsstahl						
Rundstangen vorgedreht	X210CrW12	1.2436	16,5	bis 252		mm
Rundstangen vorgedreht	X155CrVMo121	1.2379	10	bis 393		mm
Rundstangen vorgedreht	38CrMoV5-1	1.2343	20,5	bis 132		mm
Flachstangen	X155CrVMo121	1.2379	30/15	bis 300/50		mm
Vierkantstangen	X155CrVMo121	1.2379	20	bis 150		mm
Rundstangen vorgedreht	90MnCrV8	1.2842	10	bis 303		mm
Flachstangen	90MnCrV8	1.2842	30/15	bis 300/40		mm
Vierkantstangen	90MnCrV8	1.2842	20	bis 70		mm
Rundstangen vorgedreht	X38CrMo16	1.2316	81	u. 121		mm
Rundstangen vorgedreht	X100CrMo5	1.2363	25,5	bis 132		mm
Rundstangen vorgedreht	45NiCrMo16	1.2767	41	u. 46		mm
Flachstangen	X40Cr14	1.2083	40/30	u. 60/40		mm
Kunststoffformenstahl						
Rundstangen vorgedreht	40CrMnMoS8-6	1.2312	20	bis 302		mm
Warmarbeitsstahl						
Rundstangen vorgedreht	60MnSiCr4	1.2826	20	bis 180		mm
Rundstangen vorgedreht	55NiCrMoV7	1.2714	26	bis 282		mm
Schnellarbeitsstahl						
Rundstangen vorgedreht	HS 6-5-2	1.3343	56	- -		mm
Silberstahl						
Rundstangen geschliffen h8	115CrV3	1.2210	1,5	bis 50		mm



EHG Stahlplatten-Zuschnitte.

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung: Über 3 Millionen Zuschnitte pro Jahr sprechen für sich! Wir arbeiten mit dem modernsten Maschinenpark mit über 40 Sägeautomaten. Ob Einzelschnitte

oder Serienschnitte, wir garantieren höchstes Qualitätsniveau, maximale Präzision und termingerechte Lieferung.

Unsere Experten beraten Sie gerne.

Blechformate: 2000 x 6000 mm		Blechformate: 600 x 3000 mm	
<i>Güten:</i>		<i>Güten:</i>	
16MnCr5+N	10 – 300 mm	18CrNiMo7-6+FP	80 – 300 mm
C45+N	10 – 300 mm	31CrMoV9+QT	80 – 300 mm
S355+N	10 – 300 mm		
42CrMo4+N	10 – 300 mm		
1.2312+QT	20 – 300 mm	30CrNiMo8+QT	auf Anfrage
1.2379+A	20 – 300 mm	34CrNiMo6+QT	auf Anfrage
1.2714+A	20 – 300 mm	51CrV4+QT	auf Anfrage
1.2842+A	20 – 300 mm	34CrAlNi7+QT	auf Anfrage

Vorteile für Sie:

- Keine harten Kanten, Sie können das Material ohne zu glühen gleich bearbeiten.
- Geringere Werkzeugkosten beim Bearbeiten durch gesägte Kanten – keine Randaufhärtung.
- Kein Glühen, da das Material bereits normalisiert ist.
- Säge Standard-Toleranz: -0/+3 mm.
- Blechstärken bis 100 mm: Toleranz auf Anfrage (-0/+0,30 mm möglich).
- Geringere Bearbeitungskosten.
- Weniger Materialkosten durch geringere Säge toleranzen.
- Auch Trapezzuschnitte oder Dreieckzuschnitte sind durch Linienlaser möglich.
- Einzelfertigungen und Serienschnitte möglich.
- Selbstverständlich können wir die von uns bearbeiteten Werkstoffe mit kurzen Lieferfristen vergüten und wärmebehandeln lassen (siehe unten).

Folgende **Wärmebehandlungen** können wir nach dem Sägen anbieten:

- Spannungsglühn
- Weichglühn
- Normalglühn
- Vergüten

Teile können auch gestrahlt, gefräst oder diskusgeschliffen werden.

Zeitersparnis durch den EHG Webshop. Rund um die Uhr.

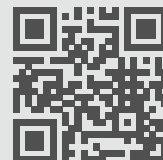
IHRE VORTEILE:

- _Sofortiger Überblick über 15.000 Artikel und über 140 verschiedene Qualitäten.
- _Individuelle, tagesaktuelle Einkaufspreise für registrierte Benutzer.
- _Einfache und schnelle Artikelsuche rund um die Uhr, 7 Tage die Woche.
- _Aktuelle Information über Verfügbarkeit, Längen, Bearbeitung und Liefertermin.
- _Im EHG Webshop bequem mit tagesaktuellen Einkaufspreisen inklusive Anarbeitungskosten kalkulieren.
- _Direkte Bestellung der Kalkulation im EHG Webshop.

_Eigenständige Werkszeugnis-Suche/Download.

_Variable Auswahl für Liefertermin sorgt für zeitgerechte Versorgung.

Melden Sie Sich noch heute an und profitieren Sie von Ihren individuellen Einkaufspreisen: www.ehg-stahl.com



EHG. Stark als Gruppe.

ÖSTERREICH

**EHG Stahlzentrum
GmbH & Co OG**
Wallenmahd 54
6850 Dornbirn
Österreich
T +43 5572 391-0
F DW -5100
dornbirn@ehg-stahl.com

EHG Repräsentanz Wien
Leopold-Böhm-Straße 10
Ebene D, Top D49-D51
1030 Wien
Österreich
T +43 1 203 31 51-640
F DW -645
wien@ehg-stahl.com

EHG Repräsentanz Kirchham
Nr. 33 a
4656 Kirchham
Österreich
T +43 7619 27 0 75-620
F +43 7619 27 0 76
kirchham@ehg-stahl.com

DEUTSCHLAND

**EHG Stahl.Metall
Baienfurt GmbH**
Eisenbahnstraße 6
88255 Baienfurt
Deutschland
T +49 751 88 87-0
F DW -110
baienfurt@ehg-stahl.com

**EHG Stahl.Metall
Odelzhausen GmbH**
Robert-Bosch-Straße 20
85235 Odelzhausen
Deutschland
T +49 8134 55 77-0
F +49 8134 55 791-0
odelzhausen@ehg-stahl.com

**EHG Stahl.Metall
Waldstetten GmbH**
Siemensstraße 2
73550 Waldstetten
Deutschland
T +49 7171 798 969-0
F DW -9
waldstetten@ehg-stahl.com

**Stahlkontor
Lingemann GmbH**
Mindener Str. 14
32547 Bad Oeynhausen
Deutschland
T +49 57 31 18 00-50
F DW -20
badoeynhausen@lingemann-stahl.com

SCHWEIZ

**EHG Stahl.Metall
Altstätten AG**
Unterfeldstraße 8
9450 Altstätten (SG)
Schweiz
T +41 71 757 38 00
F +41 71 757 38 09
altstaetten@ehg-stahl.com

RUMÄNIEN

EHG Steel.Metal SRL
Str. Delea Veche Nr. 24
Corp D, etaj 4, Modul 2
024102, Sector 2 – Bucharest
Romania
T +40 372 652 976
F +40 372 652 977
bucharest@ehg-steel.com

EHG Webshop:
www.ehg-stahl.com