



Bleifreies Aluminium 6026LF*

Heute und in Zukunft nach EU-Vorschriften produzieren

Gemäß der EU-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS II) müssen Elektrokleingeräte ab 2021 mit einem maximalen Bleigehalt von 0.1 % produziert werden. In vielen dafür verwendeten mechanischen Komponenten aus Aluminium ist zur Verbesserung der Zerspanungseigenschaften Blei beigemischt. Mit dem Typ 6026LF des Premium-Aluherstellers EURAL bietet EHG bereits heute eine zukunftsfähige bleifreie Alternative zu gängigen Aluminiumtypen. Trotz des Verzichts auf Blei ist der Werkstoff kurzspanig und ermöglicht dadurch eine hohe Produktivität. Zudem lässt er sich sehr gut weiterverarbeiten und ist korrosionsbeständig. Im Vergleich zu vielen anderen Legierungen muss der Typ 6026LF nach der Warmumformung nicht aushärten.

Ihre Vorteile

- Hohe Produktivität dank kurzspaniger Legierung
- Hohe mechanische Eigenschaften (RM 370MPa)
- Gute Schmiedbarkeit
- Gute Schweißeignung
- Gut geeignet für dekorative und Hart-Anodisierung
- Hohe Korrosionsbeständigkeit

Ausführung	Profil	Härtegrad
Gezogen	Rund, \varnothing 8–55 mm	T6, T8, T9
Gepresst	Rund, \varnothing 60–190 mm	T6

Chemische Zusammensetzung

Element	Anteil
Bismut (Bi)	0.50–1.50 %
Blei (Pb)	≤ 0.05 %
Chrom (Cr)	≤ 0.30 %
Eisen (Fe)	≤ 0.70 %
Kupfer (Cu)	0.20–0.50 %
Magnesium (Mg)	0.60–1.20 %
Mangan (Mn)	0.20–1.00 %
Nickel (Ni)	–
Silizium (Si)	0.60–1.40 %
Titan (Ti)	≤ 0.20 %
Zink (Zn)	≤ 0.30 %
Zinn (Sn)	≤ 0.05 %
Andere	0.15 %
Aluminium (Al)	restl. Anteil

* LF = lead free