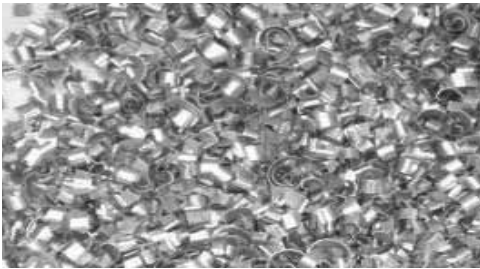


## Werkstoffdatenblatt – Vergleich

Werkstoffgruppe: **Nichteisenmetalle**

### EN-AW2007



### EN-AW 2033



#### Chemische Zusammensetzung

≤ 0,80	Si	0,10 - 1,20
≤ 0,80	Fe	≤ 0,70
3,30 - 4,60	Cu	2,20 - 2,70
0,50 - 1,00	Mn	0,40 - 1,00
0,40 - 1,80	Mg	0,20 - 0,60
≤ 0,10	Cr	≤ 0,15
≤ 0,20	Ni	≤ 0,15
≤ 0,80	Zn	≤ 0,50
≤ 0,20	Ti	≤ 0,10
≤ 0,20	Bi	0,05 - 0,80
0,80 - 1,00	Pb	0,0
≤ 0,20	Sn	≤ 0,05
Rest	Alu	Rest

#### Technische Eigenschaften (1= schlecht bis 10= gut)

	9	Zerspanbarkeit	10	
	3	Schweißbarkeit Schutzgas	3	
	3	Schweißbarkeit Widerstand	6	
	3	Hartanodisieren	5	
	5	Eloxieren Schutz	5	
	3	Eloxieren dekorativ	5	
	5	Beständigkeit Meer/Ind.	5	
	3	Beständigkeit normal	3	

#### Festigkeit

Rm Mpa	Rp 0,2 MPa	A%	HBW		Rm Mpa	Rp 0,2 MPa	A%	HBW	
370	240	7	95	gezogen T3 30 mm	370	240	7	100	
340	220	6	95	gezogen T3 30-80 mm	340	220	7	100	
370	240	5	95	gez. T351 bis 80 mm	370	240	5	100	
370	250	8	95	gepresst 80 mm	T6	370	250	8	100
340	220	8	95	gepresst 80-200 mm	T6	340	220	8	100
330	210	7	95	gepresst 200-250 mm	T6	340	220	8	100

sehr gute Zerspanbarkeit

sehr kurzspanige Legierung  
ausgezeichnete Zerspanbarkeit  
gute Eloxaleigenschaften  
im Vergleich zu 2007, 2011, 2030  
Bleifrei/Zinnfrei  
Bi-Gehalt unter 0,9% (Recycling), andere  
Hersteller sind höher.