

EHG Stahlplatten-Zuschnitte

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung:

Über 3 Millionen Zuschnitte pro Jahr sprechen für sich!
Wir arbeiten mit dem modernsten Maschinenpark mit über 40 Sägeautomaten. Ob Einzelschnitte oder Serienschnitte,

wir garantieren höchstes Qualitätsniveau, maximale Präzision und termingerechte Lieferung.

Unsere Experten beraten Sie gerne.

Blechformate: 2000 x 6000 mm

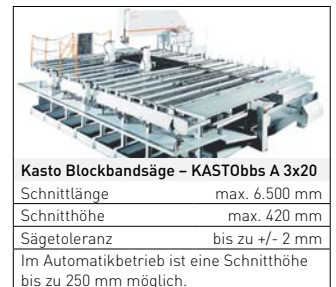
Güten:

16MnCr5+N	10 bis 300 mm
C45+N	10 bis 300 mm
S355+N	10 bis 300 mm
42CrMo4+N	10 bis 300 mm
1.2312+QT	20 bis 300 mm
1.2379+A	20 bis 300 mm
1.2714+A	20 bis 300 mm
1.2842+A	20 bis 300 mm

Blechformate: 600 x 3000 mm

Güten:

18CrNiMo7-6+FP	80 bis 300 mm
31CrMoV9+QT	80 bis 300 mm
30CrNiMo8+QT	auf Anfrage
34CrNiMo6+QT	auf Anfrage
51CrV4+QT	auf Anfrage
34CrAlNi7+QT	auf Anfrage



Kasto Blockbandsäge – KAST0bbs A 3x20	
Schnittlänge	max. 6.500 mm
Schnitthöhe	max. 420 mm
Sägetoleranz	bis zu +/- 2 mm
Im Automatikbetrieb ist eine Schnitthöhe bis zu 250 mm möglich.	

Vorteile für Sie:

- Keine harten Kanten, Sie können das Material ohne zu glühen gleich bearbeiten.
- Geringere Werkzeugkosten beim Bearbeiten durch gesägte Kanten – keine Randaufhärtung.
- Kein Glühen, da das Material bereits normalisiert ist.
- Säge Standard-Toleranz: -0/+3 mm.
- Blechstärken bis 100 mm: Toleranz auf Anfrage (-0/+0,30 mm möglich).
- Geringere Bearbeitungskosten.
- Weniger Materialkosten durch geringere Sägetoleranzen.
- Auch Trapezzuschnitte oder Dreieckzuschnitte sind durch Linienlaser möglich.
- Einzelfertigungen und Serienschnitte möglich.
- Selbstverständlich können wir die von uns bearbeiteten Werkstoffe mit kurzen Lieferfristen vergüten und wärmebehandeln lassen (siehe unten).



Kasto Bandsägemaschine – KASTOwin A 5.6	
Schnittbreite	560 mm
kleinste Abschnittlänge	10 mm

Folgende **Wärmebehandlungen** können wir nach dem Sägen anbieten:

- Spannungsarmglühen ■ Normalglühen
- Weichglühen ■ Vergüten

Teile können auch gestrahlt, gefräst oder diskusgeschliffen werden.



Schelling fs 10 630 Plattenkreissäge	
Schnittlänge	max. 6.300 mm
Schnitthöhe	max. 100 mm
Sägetoleranz	bis zu +/- 0,1 mm
Winkelgenauigkeit	bis zu +/- 0,3 mm

ÖSTERREICH

EHG Stahlzentrum GmbH & Co OG
Wallenmähd 54
6850 Dornbirn
Österreich
T +43 5572 391-0
F DW -5100
dornbirn@ehg-stahl.com

EHG Repräsentanz Wien
T +43 1 203 31 51-2640
wien@ehg-stahl.com

EHG Repräsentanz Kirchham
T +43 7619 27 0 75-2620
kirchham@ehg-stahl.com

DEUTSCHLAND

EHG Stahl.Metall Baienfurt GmbH
T +49 751 8887-0
baienfurt@ehg-stahl.com

EHG Stahl.Metall Odelzhausen GmbH
T +49 8134 55 77-0
odelzhausen@ehg-stahl.com

EHG Stahl.Metall Waldstetten GmbH
T +49 7171 798969-0
waldstetten@ehg-stahl.com

Stahlkontor Lingemann GmbH
T +49 57 31 18 00-50
badoeynhausen@lingemann-stahl.com

SCHWEIZ

EHG Stahl.Metall Altstätten AG
T +41 71 757 38 00
altstaetten@ehg-stahl.com

RUMÄNIEN

EHG Steel.Metal S.R.L.
T +40 372 652 976
bucharest@ehg-steel.com

www.ehg-stahl.com