

## » SCHNITTSHEMA

für Gehrungsschnitte bis max. 60° (profilabhängig)

Träger		Stabstahl		Stabstahl/Hohlprofil	
Draufsicht	Nr.	Draufsicht	Nr.	Draufsicht	Nr.
<b>INP, IPE, HEA, HEB, HEM</b>		<b>1. Winkelstahl gleichschenkelig</b>		<b>T-Stahl</b>	
	11 (H)		31 (↖)		15 (↖)
	12 (H)		32 (↖)		16 (↖)
	13 (H)		33 (↖)		17 (↖)
	21 (I)		34 (↖)		18 (↖)
	22 (I)		35 (↖)		19 (↖)
	23 (I)		36 (↖)		25 (↖)
<b>UNP</b>			37 (↖)		26 (↖)
	51 (↗)		38 (↖)		27 (↖)
	52 (↗)	<b>2. Winkelstahl ungleichschenkelig</b>			28 (↖)
	53 (↗)		41 (↖)		29 (↖)
	54 (↗)		42 (↖)	<b>1. Rund, Vierkant, Rund-Rohr und Hohlprofile quadratisch</b>	
	55 (↗)		43 (↖)		71 (□○●)
	61 (↖)		44 (↖)		72 (□○●)
	62 (↖)		45 (↖)		73 (□○●)
	63 (↖)		46 (↖)	<b>2. Flachstahl und Hohlprofile rechteckig</b>	
	64 (↖)		47 (↖)		81 (□■)
	65 (↖)		48 (↖)		82 (□■)
					83 (□■)
					91 (□■)
					92 (□■)
					93 (□■)

Bei der Bestellung bitte angeben:

- Profil bzw. Dimension
- Stückanzahl
- Größte Länge in mm (Spitz zu Spitz)
- Gehrung in ganzen Graden (Links/Rechts)
- Zeichnungs-Nummer gemäß Schema