



EHG Stahlplatten-Zuschnitte

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung:
Über 5 Millionen Zuschnitte pro Jahr sprechen für sich!
Wir arbeiten mit dem modernsten Maschinenpark mit
65 Sägeautomaten.

Ob Einzelschnitte oder Serienschnitte,
wir garantieren höchstes Qualitätsniveau, maximale
Präzision und termingerechte Lieferung.
Unsere Experten beraten Sie gerne.

Ab Lager verfügbare Güten und Formate:

Blechformate: 6.000 x 2.000 mm

Werkstoff-Nr.	Güten	Materialstärke	wählbare Zuschnitt-Dimension
1.0577	S355J2+N EN10025	10 bis 300 mm	Länge / Breite
1.0503	C45+N EN10083	10 bis 300 mm	Länge / Breite
1.1221	C60E+N EN10083	20 bis 120 mm	Länge / Breite
1.2312	40CrMnMoS8-6+QT	20 bis 300 mm	Länge / Breite
1.7131	16MnCr5+N EN10084	10 bis 200 mm	Länge / Breite
1.7218	25CrMo4+N	20 bis 100 mm	Länge / Breite
1.7225	42CrMo4+N	12 bis 200 mm	Länge / Breite
1.8928	S690QL	20 bis 120 mm	Länge / Breite

Blechformate: 4.000 x 600 mm

1.2316	X38CrMo16+QT	20 bis 100 mm	Länge / Breite
1.2379	X153CrMoV12+A	20 bis 120 mm	Länge / Breite
1.2436	X210CrW12+A EN10163	20 bis 100 mm	Länge / Breite
1.2842	90MnCrV8+A	20 bis 100 mm	Länge / Breite

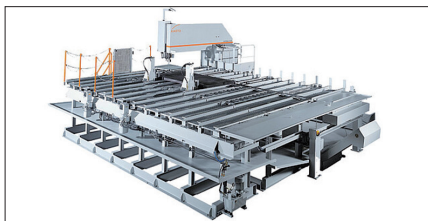
Blockformate: zwischen 3.000 x 800 mm bis 4.000 x 1.000 mm

1.1191	C45E	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
1.1730	C45U	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
1.2312	40CrMnMoS8-6+QT	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
1.2316	X38CrMo16+QT	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
1.2343	X37CrMoV5-1+A	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
1.2379	X153CrMoV12+A	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
1.2714	55NiCrMoV7+A	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
1.2714	55NiCrMoV7+QT	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
1.6580	30CrNiMo8+QT+SR EN10250	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
1.6582	34CrNiMo6+QT+SR	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
1.6587	18CrNiMo7-6+FP EN10084	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
1.7131/1.7147	16/20MnCr5+N+SR EN10084	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
1.7225	42CrMo4+QT+SR EN10085	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
1.8519	31CrMoV9+QT+SR EN10085	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke
1.8550	34 CrAlNi7-10+QT+SR	bis 500 mm	Länge / Breite / Stärke

Ab 300 mm Materialstärke ist die maximale Abschnittlänge 2.000 mm

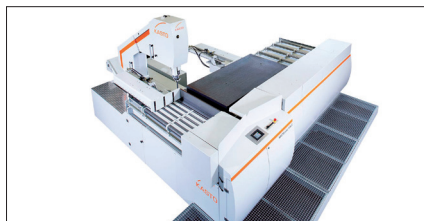


Verfügbarer Maschinenpark:



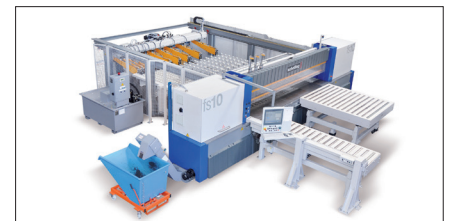
Blockbandsäge – KASTObbs A 3x20

Schnittlänge	max. 7.000 mm
Schnittbreite	max. 2.050 mm
Schnitthöhe	max. 300 mm
Sägetoleranz	bis zu +/- 2 mm



Bandsägemaschine – KASTOcros A 6x20

Schnittlänge	max. 2.060 mm
Schnitthöhe	max. 660 mm
kleinste Abschnitlänge	20 mm
Sägetoleranz	bis zu +/- 1 mm



Kreissäge – SCHELLING fs10.6

Schnittlänge	max. 6.300 mm
Schnitthöhe	max. 100 mm
Sägetoleranz	bis zu +/- 0,1 mm
Winkelgenauigkeit	bis zu +/- 0,3 mm



Bandsägemaschine – KASTOwin A 10.6

Schnittbreite	max. 1.060 mm
Schnitthöhe	max. 1.060 mm
kleinste Abschnitlänge	min. 20 mm



Bandsägemaschine – KASTOwin A 5.6

Schnittbreite	max. 560 mm
Schnitthöhe	max. 560 mm
kleinste Abschnitlänge	min. 10 mm



Bandsägemaschine – KASTOvertical

Schnittbreite	max. 1.000 mm
Schnitttiefe	max. 680 mm
Schnitthöhe	max. 600 mm

Vorteile für Sie:

- Keine harten Kanten, Sie können das Material ohne zu glühen gleich bearbeiten.
- Geringere Werkzeugkosten beim Bearbeiten durch gesägte Kanten – keine Randaufhärtung.
- Kein Glühen, da das Material bereits normalisiert ist.
- Säge Standard-Toleranz: -0/+3 mm.
- Blechstärken bis 100 mm: Toleranz auf Anfrage (-0/+0,30 mm möglich).
- Geringere Bearbeitungskosten.
- Weniger Materialkosten durch geringere Sägetoleranzen.
- Einfeldfertigungen und Serienschritte möglich.

Folgende **Wärmebehandlungen** können wir nach dem Sägen anbieten:

- Spannungsarmglühen
- Normalglühen
- Vergüten
- Weichglühen

Teile können auch gestrahlt, gefräst oder diskusgeschliffen werden.