



EHG Stahlplatten-Zuschnitte

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung:
Über 4 Millionen Zuschnitte pro Jahr sprechen für sich!
Wir arbeiten mit dem modernsten Maschinenpark mit 50 Sägeautomaten. Ob Einzelschnitte oder Serienschnitte,

wir garantieren höchstes Qualitätsniveau, maximale Präzision und termingerechte Lieferung.

Unsere Experten beraten Sie gerne.

Blechformate: 2000 x 6000 mm

Güten:

16MnCr5+N	10 bis 300 mm
C45+N	10 bis 300 mm
S355+N	10 bis 300 mm
42CrMo4+N	10 bis 300 mm
1.2312+QT	20 bis 300 mm
1.2379+A	20 bis 300 mm
1.2714+A	20 bis 300 mm
1.2842+A	20 bis 300 mm

Blechformate: 600 x 3000 mm

Güten:

18CrNiMo7-6+FP	80 bis 300 mm
31CrMoV9+QT	80 bis 300 mm
30CrNiMo8+QT	auf Anfrage
34CrNiMo6+QT	auf Anfrage
51CrV4+QT	auf Anfrage
34CrAlNi7+QT	auf Anfrage



Kasto Blockbandsäge – KASTObbs A 3x20
Schnittlänge max. 6.500 mm
Schnitthöhe max. 420 mm
Sägetoleranz bis zu +/- 2 mm
Im Automatikbetrieb ist eine Schnitthöhe bis zu 250 mm möglich.

Vorteile für Sie:

- Keine harten Kanten, Sie können das Material ohne zu glühen gleich bearbeiten.
- Geringere Werkzeugkosten beim Bearbeiten durch gesägte Kanten – keine Randaufhärtung.
- Kein Glühen, da das Material bereits normalisiert ist.
- Säge Standard-Toleranz: -0/+3 mm.
- Blechstärken bis 100 mm: Toleranz auf Anfrage (-0/+0,30 mm möglich).
- Geringere Bearbeitungskosten.
- Weniger Materialkosten durch geringere Sägetoleranzen.
- Auch Trapezzuschnitte oder Dreieckzuschnitte sind durch Linienlaser möglich.
- Einzelfertigungen und Serienschnitte möglich.
- Selbstverständlich können wir die von uns bearbeiteten Werkstoffe mit kurzen Lieferfristen vergüten und wärmebehandeln lassen (siehe unten).

Folgende **Wärmebehandlungen** können wir nach dem Sägen anbieten:

- Spannungsarmglühen ■ Normalglühen
- Weichglühen ■ Vergüten

Teile können auch gestrahlt, gefräst oder diskusgeschliffen werden.



Kasto Bandsägemaschine – KASTOwin A 5.6
Schnittbreite 560 mm
kleinste Abschnittlänge 10 mm



Schelling fs 10 630 Plattenkreissäge
Schnittlänge max. 6.300 mm
Schnitthöhe max. 100 mm
Sägetoleranz bis zu +/- 0,1 mm
Winkelgenauigkeit bis zu +/- 0,3 mm