

EHG Stahlplatten-Zuschnitte


Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung:

Über 3 Millionen Zuschnitte pro Jahr sprechen für sich!
Wir arbeiten mit dem modernsten Maschinenpark mit über 40 Sägeautomaten. Ob Einzelschnitte oder Serienschnitte,

wir garantieren höchstes Qualitätsniveau, maximale Präzision und termingerechte Lieferung.

Unsere Experten beraten Sie gerne.

Blechformate: 2000 x 6000 mm		Blechformate: 600 x 3000 mm	
Güten:		Güten:	
16MnCr5+N	10 – 300 mm	18CrNiMo7-6+FP	80 – 300 mm
C45+N	10 – 300 mm	31CrMoV9+QT	80 – 300 mm
S355+N	10 – 300 mm	30CrNiMo8+QT	80 – 300 mm
42CrMo4+N	10 – 300 mm		
1.2312+QT	20 – 300 mm		
1.2379+A	20 – 300 mm	34CrNiMo6+QT	auf Anfrage
1.2714+A	20 – 300 mm	51CrV4+QT	auf Anfrage
1.2842+A	20 – 300 mm	34CrAlNi7+QT	auf Anfrage



Kasto Blockbandsäge – KASTObbs A 3x20	
Schnittlänge	max. 6.500 mm
Schnitthöhe	max. 420 mm
Sägetoleranz	bis zu +/- 2 mm
Im Automatikbetrieb ist eine Schnitthöhe bis zu 250 mm möglich.	

Vorteile für Sie:

- Keine harten Kanten, Sie können das Material ohne zu glühen gleich bearbeiten.
- Geringere Werkzeugkosten beim Bearbeiten durch gesägte Kanten – keine Randaufhärtung.
- Kein Glühen, da das Material bereits normalisiert ist.
- Säge Standard-Toleranz: -0/+3 mm.
- Blechstärken bis 100 mm: Toleranz auf Anfrage (-0/+0,30 mm möglich).
- Geringere Bearbeitungskosten.
- Weniger Materialkosten durch geringere Sägetoleranzen.
- Auch Trapezzuschnitte oder Dreieckzuschnitte sind durch Linienlaser möglich.
- Einzelfertigungen und Serienschnitte möglich.
- Selbstverständlich können wir die von uns bearbeiteten Werkstoffe mit kurzen Lieferfristen vergüten und wärmebehandeln lassen (siehe unten).



Kasto Bandsägemaschine – KASTOwin A 5.6	
Schnittbreite	560 mm
kleinste Abschnitlänge	10 mm

Folgende **Wärmebehandlungen** können wir nach dem Sägen anbieten:

- | | |
|----------------------|----------------|
| ■ Spannungsarmglühen | ■ Normalglühen |
| ■ Weichglühen | ■ Vergüten |

Teile können auch gestrahlt, geätzt oder diskusgeschliffen werden.



Schelling fs 10 630 Plattenkreissäge	
Schnittlänge	max. 6.300 mm
Schnitthöhe	max. 100 mm
Sägetoleranz	bis zu +/- 0,1 mm
Winkelgenauigkeit	bis zu +/- 0,3 mm

ÖSTERREICH

EHG Stahlzentrum
Wallenmahd 54
6850 Dornbirn
Österreich
T +43 5572 391-0
F DW -5100
dornbirn@ehg-stahl.com

EHG Repräsentanz Wien
T +43 1 203 31 51-640
wien@ehg-stahl.com

EHG Repräsentanz Kirchham
T +43 7619 27 0 75-620
kirchham@ehg-stahl.com

DEUTSCHLAND

EHG Stahl.Metall Baienfurt
T +49 751 8887-0
baienfurt@ehg-stahl.com

EHG Stahl.Metall Odelzhausen
T +49 8134 55 77-0
odelzhausen@ehg-stahl.com

EHG Stahl.Metall Waldstetten
T +49 7171 798969-0
waldstetten@ehg-stahl.com

SCHWEIZ

EHG Stahl.Metall
Altstätten
T +41 71 757 38 00
altstaetten@ehg-stahl.com

RUMÄNIEN

EHG Steel.Metal SRL
T +40 372 652 976
bucharest@ehg-steel.com