



EHG Rohr-Laserzuschnitte

Optimierter Gesamtprozess

Das Schneiden mit Laser ersetzt mehrere klassische Bearbeitungsmethoden: Stanzen, Sägen, Bohren und Fräsen werden ohne Krafteinwirkung auf das Material in einem Prozessschritt zusammengefasst. Dadurch lässt sich der Zeitaufwand gegenüber herkömmlichen Bearbeitungsformen um bis zu 80% reduzieren.

Auch Folgeprozesse werden deutlich effizienter: Durch präzise 3D-Laser-Schrägschnitte werden Rahmen besser schweißbar, Einzelteile lassen sich mit Hilfe von Schlitz-/ Zapfen-Verbindungen schneller zusammenstecken, und Rohre können dank Teiltrennungen einfacher gebogen werden – um nur einige der Anwendungen zu nennen.

Bereit für die Zukunft

Mit den vielseitigen Möglichkeiten von Laserzuschnitten bei EHG sind Sie für heutige und zukünftige Herausforderungen bestens gerüstet: Ob in Einzel- oder in Serienproduktion, Teile verschiedenster Beschaffenheit werden schnell und präzise bearbeitet. Neben Standardprofilformen lassen sich auch offene Profile und Sonderformen schneiden. Beliebige Schnittkonturen bis hin zur Einbringung von Gewinden erlauben zahllose Einsatzzwecke.

Unsere Experten beraten Sie gerne!



Ihre Vorteile

- Hohe Produktionssicherheit: präzises Schneiden beliebiger Sonderprofilformen
- Verkürzte Fertigungszeit: Umsetzung komplexer Konturen und Ausnehmungen in einem Prozessschritt
- Reduzierte Kosten: weniger Aufwand für Lager und Handling, Entfall der Werkzeugerstellung
- Saubere Produktion: gratfreie Schnitte, makellose Innenseiten bei Rundrohren
- Sichere und schnelle Montage: klare Zuordnung dank gelasener Kodierungen

ÖSTERREICH

EHG Stahlzentrum GmbH & Co OG
Wallenmahd 54
6850 Dornbirn
Österreich
T +43 5572 391-0
F DW - 5100
dornbirn@ehg-stahl.com

EHG Repräsentanz Wien
T +43 1 203 31 51-640
wien@ehg-stahl.com

EHG Repräsentanz Kirchham
T +43 7619 27 0 75-620
kirchham@ehg-stahl.com

DEUTSCHLAND

EHG Stahl.Metall Baienfurt GmbH
T +49 751 8887-0
baienfurt@ehg-stahl.com

EHG Stahl.Metall Odelzhausen GmbH
T +49 8134 55 77-0
odelzhausen@ehg-stahl.com

EHG Stahl.Metall Waldstetten GmbH
T +49 7171 798969-0
waldstetten@ehg-stahl.com

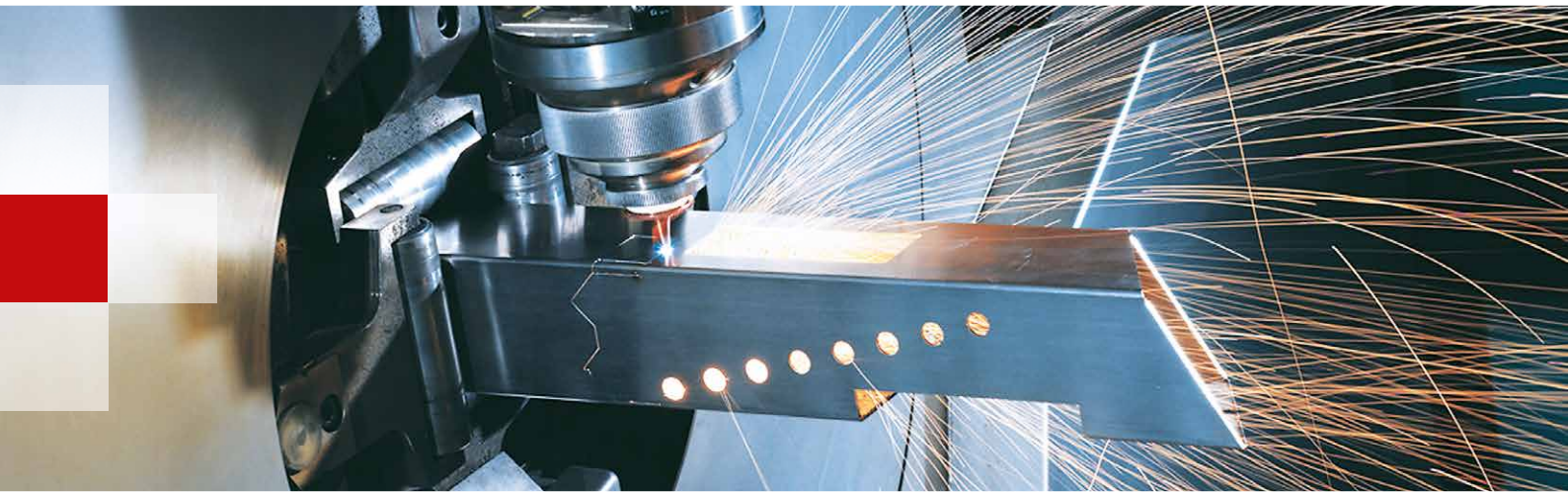
Stahlkontor Lingemann GmbH
T +49 57 31 18 00-50
badoeynhausen@lingemann-stahl.com

SCHWEIZ

EHG Stahl.Metall Altstätten AG
T +41 71 757 38 00
altstaetten@ehg-stahl.com

RUMÄNIEN

EHG Steel.Metal S.R.L.
T +40 372 652 976
bucharest@ehg-steel.com



EHG Rohr-Laserzuschnitte

Maschinenpark

EHG Rohr-Laserzuschnitte erfolgen mit hochmodernen Anlagen auf dem neuesten Stand der Technik:

- Adige LASERTUBE LT FIBER
- TRUMPF TruLaser Tube 5000
- TRUMPF TruLaser Tube 7000



Bearbeitungsspektrum

Dimensionen

Vierkantrohre: 12x12 – 180x180 mm
 Rechteckrohre: 10 – 140 mm je Seite,
 max. 110 mm Seitenunterschied
 Rundrohre: \varnothing 12 – 254 mm
 Flachmaterial: 40x5 – 120x10 mm
 L-/C-/U-Profile: 30x20 – 70x70 mm (1. Bereich)
 55x30 – 120x120 mm (2. Bereich)
 Spezialquerschnitte: zahlreiche Formen möglich,
 Dimensionen auf Anfrage

Gewindeschnitte

M4 – M16

Fließbohren

M4 – M10

Max. Materialstärke

Baustahl: 10 mm
 Edelstahl: 6 mm
 Aluminium: 5 mm
 Kupfer: 2 mm
 Messing: 3 mm

Max. Gewicht

37,5 kg/m bzw. 225 kg gesamt

Max. Fertigteillänge

8050 mm

Verarbeitbare Dateiformate

DSTV, DWG, DXF, GEO, GRA,
 IGES, IGS, JPG, PDF, STEP,
 TIF, X_B, X_T

ÖSTERREICH

EHG Stahlzentrum GmbH & Co OG
 Wallenmahd 54
 6850 Dornbirn
 Österreich
 T +43 5572 391-0
 F DW - 5100
 dornbirn@ehg-stahl.com

EHG Repräsentanz Wien
 T +43 1 203 31 51-640
 wien@ehg-stahl.com

EHG Repräsentanz Kirchham
 T +43 7619 27 075-620
 kirchham@ehg-stahl.com

DEUTSCHLAND

EHG Stahl.Metall Baienfurt GmbH
 T +49 751 8887-0
 baienfurt@ehg-stahl.com

EHG Stahl.Metall Odelzhausen GmbH
 T +49 8134 55 77-0
 odelzhausen@ehg-stahl.com

EHG Stahl.Metall Waldstetten GmbH
 T +49 7171 798969-0
 waldstetten@ehg-stahl.com

Stahlkontor Lingemann GmbH
 T +49 57 31 18 00-50
 badoeynhausen@lingemann-stahl.com

SCHWEIZ

EHG Stahl.Metall Altstätten AG
 T +41 71 757 38 00
 altstaetten@ehg-stahl.com

RUMÄNIEN

EHG Steel.Metal S.R.L.
 T +40 372 652 976
 bucharest@ehg-steel.com