



Stahl Judenburg

GmbH · seit 1906 · Edelstahl

02/11181 BM

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1

nach / according to EN 10204

Nr./No.: 02523/2009

Besteller/Purchaser:E H G - Dornbirn -, Stahlzentrum West
Wallenmahd 54, A-6850 Dornbirn

Seite/Page: 1/1

Bestell-Nr./Purchaser's order No.:

01-0905478-007 v. 30.06.2009

Unsere Auftrags-Nr./Work's order No.:

481990/1

Lieferschein/Dispatch note:

2043/40199 vom 08.10.2009

Anforderungen und Prüfgegenstand/Requirements and object of tests:

V350SA 31CrMoV9 1.8519 EN10085
 gewalzt, weichgeglüht <248HB, gerichtet, adj., EN10058
 Abmessung: /- / 85,00x55,00 mm Länge: 6000 mm circularang
 Lief.Nr. 3688

Umfang der Lieferung/Volume of delivery:

10 BND

Gewicht [kg]

Weight[kgs]

17800, -

Schmelze

Heat

301452

Chemische Zusammensetzung [%]/Chemical composition [%]:**Schmelze**

Heat

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
301452	0,30	0,24	0,59	0,017	0,024	2,45	0,188	0,146

Mechanische Eigenschaften/Mechanical properties:

Prüf-Nr. Test	Temp. °C	Rp 0,2 N/mm ²	Rp 1,0 N/mm ²	Rm N/mm ²	A5 %	Z %	Temp. °C	KV J	Av	HB
min.										
max.										248
										201
										204
Prüfart: HB										

Reinheitsgrad DIN 50602: ox. K4 = 0;

Korngröße = 7-8

100% verwechslungsgeprüft: Gutbefund

Erschmelzungsart/Steelmaking process/Procédé d'acieration: LD, Strangguss

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

We hereby confirm, that the delivery corresponds to the agreement arrived at when placing the order.

Dieses Dokument wurde per Computer erstellt. Es ist auch ohne Unterschrift gültig.

This document was created via computer. It is valid without signature.

08.10.2009 TQ

**Stahl Judenburg GmbH-Qualitätsstelle
Maurer, Abnahmebeauftragter**