



## EHG Stahlplatten-Zuschnitte

### Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung:

Über 3 Millionen Zuschnitte pro Jahr sprechen für sich!  
Wir arbeiten mit dem modernsten Maschinenpark mit über 40 Sägeautomaten. Ob Einzelschnitte oder Serienschnitte,

wir garantieren höchstes Qualitätsniveau, maximale Präzision und termingerechte Lieferung.

Unsere Experten beraten Sie gerne.

Blechformate: 2000 x 6000 mm		Blechformate: 600 x 3000 mm	
<i>Güten:</i>		<i>Güten:</i>	
16MnCr5+N	10 – 300 mm	18CrNiMo7-6+FP	80 – 300 mm
C45+N	10 – 300 mm	31CrMoV9+QT	80 – 300 mm
S355+N	10 – 300 mm		
42CrMo4+N	10 – 300 mm		
1.2312+QT	20 – 300 mm	30CrNiMo8+QT	auf Anfrage
1.2379+A	20 – 300 mm	34CrNiMo6+QT	auf Anfrage
1.2714+A	20 – 300 mm	51CrV4+QT	auf Anfrage
1.2842+A	20 – 300 mm	34CrAlNi7+QT	auf Anfrage



<b>Kasto Blockbandsäge – KAST0bbs A 3x20</b>	
Schnittlänge	max. 6.500 mm
Schnitthöhe	max. 420 mm
Sägetoleranz	bis zu +/- 2 mm
Im Automatikbetrieb ist eine Schnitthöhe bis zu 250 mm möglich.	

### Vorteile für Sie:

- Keine harten Kanten, Sie können das Material ohne zu glühen gleich bearbeiten.
- Geringere Werkzeugkosten beim Bearbeiten durch gesägte Kanten – keine Randaufhärtung.
- Kein Glühen, da das Material bereits normalisiert ist.
- Säge Standard-Toleranz: -0/+3 mm.
- Blechstärken bis 100 mm: Toleranz auf Anfrage (-0/+0,30 mm möglich).
- Geringere Bearbeitungskosten.
- Weniger Materialkosten durch geringere Sägetoleranzen.
- Auch Trapezzuschnitte oder Dreieckzuschnitte sind durch Linienlaser möglich.
- Einzelfertigungen und Serienschnitte möglich.
- Selbstverständlich können wir die von uns bearbeiteten Werkstoffe mit kurzen Lieferfristen vergüten und wärmebehandeln lassen (siehe unten).

Folgende **Wärmebehandlungen** können wir nach dem Sägen anbieten:

- Spannungsarmglühen
- Normalglühen
- Weichglühen
- Vergüten

Teile können auch gestrahlt, gefräst oder diskusgeschliffen werden.



<b>Kasto Bandsägemaschine – KAST0win A 5.6</b>	
Schnittbreite	560 mm
kleinste Abschnittlänge	10 mm



<b>Schelling fs 10 630 Plattenkreissäge</b>	
Schnittlänge	max. 6.300 mm
Schnitthöhe	max. 100 mm
Sägetoleranz	bis zu +/- 0,1 mm
Winkelgenauigkeit	bis zu +/- 0,3 mm

### ÖSTERREICH

**EHG Stahlzentrum**  
Wallenmahd 54  
6850 Dornbirn  
Österreich  
T +43 5572 391-0  
F DW -5100  
dornbirn@ehg-stahl.com

**EHG Repräsentanz Wien**  
T +43 1 203 31 51-640  
wien@ehg-stahl.com

**EHG Repräsentanz Kirchham**  
T +43 7619 27 0 75-620  
kirchham@ehg-stahl.com

### DEUTSCHLAND

**EHG Stahl.Metall Baienfurt**  
T +49 751 8887-0  
baienfurt@ehg-stahl.com

**EHG Stahl.Metall Odelzhausen**  
T +49 8134 55 77-0  
odelzhausen@ehg-stahl.com

**EHG Stahl.Metall Waldstetten**  
T +49 7171 798969-0  
waldstetten@ehg-stahl.com

**Stahlkontor Lingemann GmbH**  
T +49 57 31 18 00-50  
badoeynhausen@lingemann-stahl.com

### SCHWEIZ

**EHG Stahl.Metall Altstätten**  
T +41 71 757 38 00  
altstaetten@ehg-stahl.com

### RUMÄNIEN

**EHG Steel.Metal SRL**  
T +40 372 652 976  
bucharest@ehg-steel.com