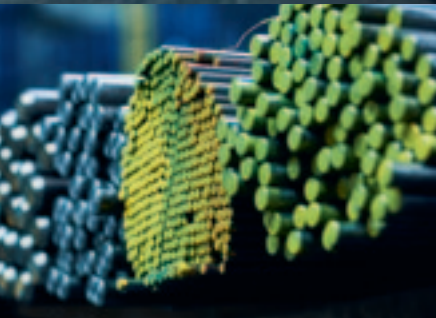


**EHG Blank- und  
Qualitätsstahl:  
13.000 Tonnen in  
5.000 Dimensionen auf Lager.**  
Auszug aus dem EHG Lagerprogramm.

Gesamtes  
EHG Lagerprogramm:  
[www.ehg-stahl.com](http://www.ehg-stahl.com)





## EHG Stahlplatten-Zuschnitte

**Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung:** Über 3 Millionen Zuschnitte pro Jahr sprechen für sich! Wir arbeiten mit dem modernsten Maschinenpark mit über 40 Sägeautomaten. Ob Einzelschnitte oder

Serienschnitte, wir garantieren höchstes Qualitätsniveau, maximale Präzision und termingerechte Lieferung.

**Unsere Experten beraten Sie gerne.**

| Blechformate: 2000 x 6000 mm |             | Blechformate: 600 x 3000 mm |             |
|------------------------------|-------------|-----------------------------|-------------|
| Güten:                       |             | Güten:                      |             |
| 16MnCr5+N                    | 10 – 300 mm | 18CrNiMo7-6+FP              | 80 – 300 mm |
| C45+N                        | 10 – 300 mm | 31CrMoV9+QT                 | 80 – 300 mm |
| S355+N                       | 10 – 300 mm |                             |             |
| 42CrMo4+N                    | 10 – 300 mm |                             |             |
| 1.2312+QT                    | 20 – 300 mm | 30CrNiMo8+QT                | auf Anfrage |
| 1.2379+A                     | 20 – 300 mm | 34CrNiMo6+QT                | auf Anfrage |
| 1.2714+A                     | 20 – 300 mm | 51CrV4+QT                   | auf Anfrage |
| 1.2842+A                     | 20 – 300 mm | 34CrAlNi7+QT                | auf Anfrage |

### Vorteile für Sie:

- Keine harten Kanten, Sie können das Material ohne zu glühen gleich bearbeiten.
- Geringere Werkzeugkosten beim Bearbeiten durch gesägte Kanten – keine Randaufhärtung.
- Kein Glühen, da das Material bereits normalisiert ist.
- Säge Standard-Toleranz: -0/+3 mm.
- Blechstärken bis 100 mm: Toleranz auf Anfrage [-0/+0,30 mm möglich].
- Geringere Bearbeitungskosten.
- Weniger Materialkosten durch geringere Sägetoleranzen.
- Auch Trapezzuschnitte oder Dreieckzuschnitte sind durch Linienlaser möglich.
- Einzelfertigungen und Serienschnitte möglich.
- Selbstverständlich können wir die von uns bearbeiteten Werkstoffe mit kurzen Lieferfristen vergüten und wärmebehandeln lassen (siehe unten).

Folgende **Wärmebehandlungen** können wir nach dem Sägen anbieten:

- |                      |                |
|----------------------|----------------|
| ■ Spannungsarmglühen | ■ Normalglühen |
| ■ Weichglühen        | ■ Vergüten     |

Teile können auch gestrahlt, gefräst oder diskusgeschliffen werden.

## Zeitersparnis durch EHG Calculator und EHG Online Shop. Rund um die Uhr.

### IHRE VORTEILE:

- \_ Sofortiger Überblick über 15.000 Artikel und über 120 verschiedene Qualitäten.
- \_ Individuelle, tagesaktuelle Einkaufspreise für registrierte Benutzer.
- \_ Einfache und schnelle Artikelsuche rund um die Uhr, 7 Tage die Woche.
- \_ Aktuelle Information über Verfügbarkeit, Längen, Bearbeitung und Liefertermin.
- \_ Mit dem EHG Calculator bequem aktuelle Einkaufspreise inklusive Anarbeitungskosten selbstständig kalkulieren.

\_ Eigenständige Werkzeugsuche/Download.

\_ Direkte Bestellung der Kalkulation im EHG Online Shop.

\_ Variable Auswahl für Liefertermin sorgt für bedarfsgerechte Versorgung.

Melden Sie sich noch heute an und profitieren Sie von Ihren individuellen Einkaufspreisen: [www.ehg-stahl.com](http://www.ehg-stahl.com)





## EHG Blank- und Qualitätsstahl. Wir liefern was Sie brauchen.

Das EHG Sortiment umfasst im Bereich Blank- und Qualitätsstahl rund 13.000 to in 5.000 Dimensionen. Damit verfügt EHG über eines der bestsortierten

Stahllager in ganz Mitteleuropa. Das garantiert höchste Verfügbarkeit und schnellste Lieferung – selbstverständlich just in time. **EHG Stahl.Metall: Wir liefern Lösungen.**

### Qualitätsstahl

| Flachstahl                      | Qualität            |               | Dimension |                |    |
|---------------------------------|---------------------|---------------|-----------|----------------|----|
| warmgewalzt EN10058/DIN 59200   | S355J2/S355J2G3     | 1.0577/1.0570 | 20/3      | bis 500/30     | mm |
| warmgewalzt EN10058/DIN 59200   | C45E                | 1.1191        | 20/5      | bis 300/10     | mm |
| warmgewalzt EN10058/DIN 59200   | 16MnCr5/16MnCrS5    | 1.7131/1.7139 | 20/10     | bis 350/50     | mm |
| warmgewalzt EN10058             | 15NiCr13            | 1.5752        | 25/10     | bis 100/50     | mm |
| warmgewalzt EN10058/DIN 59200   | 42CrMo4/42CrMoS4+QT | 1.7225/1.7227 | 20/10     | bis 250/20     | mm |
| <b>Vierkantstahl</b>            |                     |               |           |                |    |
| warmgewalzt EN10059/DIN 7527    | S355J2/S355J2G3     | 1.0577/1.0570 | 12        | bis 300        | mm |
| warmgewalzt EN10059/DIN 7527    | C45E                | 1.1191        | 20        | bis 300        | mm |
| warmgewalzt EN10059/DIN 7527    | 16MnCr5/16MnCrS5    | 1.7131/1.7139 | 15        | bis 300        | mm |
| warmgewalzt EN10059             | 15NiCr13            | 1.5752        | 20        | bis 80         | mm |
| warmgewalzt EN10059/DIN 7527    | 42CrMo4/42CrMoS4+QT | 1.7225/1.7227 | 20        | bis 300        | mm |
| <b>Rundstahl</b>                |                     |               |           |                |    |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | S355J2/S355J2G3     | 1.0577/1.0570 | 10        | bis 320        | mm |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | S355J2+N            | 1.0577        | 20        | bis 800        | mm |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | C45E/C45R           | 1.1191/1.1201 | 16        | bis 320        | mm |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | C45E+N/C45R+N       | 1.1191/1.1201 | 30        | bis 800        | mm |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | C60E/C60R           | 1.1221/1.1223 | 20        | bis 290        | mm |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | C60E+N/C60R+N       | 1.1221/1.1223 | 45        | bis 550        | mm |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | C15E/C15R           | 1.1141/1.1140 | 25        | bis 330        | mm |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | 16MnCr5/16MnCrS5    | 1.7131/1.7139 | 20        | bis 750        | mm |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | 18CrNiMo7-6+FP      | 1.6587        | 20        | bis 650        | mm |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | 15NiCr13+A          | 1.5752        | 25        | bis 320        | mm |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | 15CrNi6/17CrNi6+A   | 1.5919/1.5918 | 25        | bis 300        | mm |
| gewalzt EN10060                 | 18CrNi8+A           | 1.5920        | 20        | bis 150        | mm |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | 25CrMo4+QT          | 1.7218        | 16        | bis 300        | mm |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | 42CrMo4/42CrMoS4+QT | 1.7225/1.7227 | 20        | bis 850        | mm |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | 30CrNiMo8+QT        | 1.6580        | 20        | bis 450        | mm |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | 34CrNiMo6+QT        | 1.6582        | 16        | bis 525        | mm |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | 31CrMoV9+QT+S       | 1.8519        | 20        | bis 450        | mm |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | 34CrAlNi7+QT+S      | 1.8550        | 25        | bis 475        | mm |
| gewalzt EN10060                 | 51CrV4 geglüht      | 1.8159        | 25        | u. 45          | mm |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | 51CrV4 vergütet     | 1.8159        | 20        | bis 300        | mm |
| gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht | 100Cr6+AC           | 1.3505        | 20        | bis 350        | mm |
| <b>U-Stahl</b>                  |                     |               |           |                |    |
| warmgewalzt DIN 1026            | S355J2+AR           | 1.0577        | 40/20/5   | bis 65/42/5,5  | mm |
| <b>T-Stahl</b>                  |                     |               |           |                |    |
| warmgewalzt EN10055             | S355J2+AR           | 1.0577        | 40/40/5   | bis 120/120/13 | mm |
| <b>Winkelstahl</b>              |                     |               |           |                |    |
| warmgewalzt EN10056             | S355J2+AR           | 1.0577        | 20/20/3   | bis 200/200/20 | mm |
| warmgewalzt EN10056             | S355J2+AR           | 1.0577        | 30/20/3   | bis 200/100/16 | mm |

## Blankstahl

| Flachstahl            |                    |               |       |     |        |    |
|-----------------------|--------------------|---------------|-------|-----|--------|----|
| gezogen EN10277/10278 | S235JRC+C          | 1.0122        | 6/3   | bis | 400/50 | mm |
| gezogen EN10277/10278 | S355J2C+C          | 1.0569        | 20/8  | bis | 250/30 | mm |
| gezogen EN10277/10278 | C45+C              | 1.0503        | 15/8  | bis | 200/40 | mm |
| gezogen EN10277/10278 | 11SMnPb30/37+C     | 1.0718/1.0737 | 20/15 | bis | 120/60 | mm |
| Vierkantstahl         |                    |               |       |     |        |    |
| gezogen EN10277/10278 | S235JRC+C          | 1.0122        | 4     | bis | 120    | mm |
| gezogen EN10277/10278 | S355J2C+C          | 1.0569        | 16    | bis | 120    | mm |
| gezogen EN10277/10278 | C45+C              | 1.0503        | 15    | bis | 120    | mm |
| gezogen EN10277/10278 | 11SMn30/37+C       | 1.0715/1.0736 | 20    | bis | 60     | mm |
| gezogen EN10277/10278 | 11SMnPb30/37+C     | 1.0718/1.0737 | 5     | bis | 110    | mm |
| Sechskantstahl        |                    |               |       |     |        |    |
| gezogen EN10277/10278 | S235JRC+C          | 1.0122        | 17    | bis | 24     | mm |
| gezogen EN10277/10278 | S355J2C+C          | 1.0569        | 13    | bis | 60     | mm |
| gezogen EN10277/10278 | C35+C              | 1.0501        | 17    | bis | 65     | mm |
| gezogen EN10277/10278 | C45+C              | 1.0503        | 10    | bis | 100    | mm |
| gezogen EN10277/10278 | 11SMn30/37+C       | 1.0715/1.0736 | 8     | bis | 70     | mm |
| gezogen EN10277/10278 | 11SMnPb30/37+C     | 1.0718/1.0737 | 6     | bis | 80     | mm |
| gezogen EN10277/10278 | 42CrMoS4+QT+C/SH   | 1.7227        | 13    | bis | 60     | mm |
| Rundstahl             |                    |               |       |     |        |    |
| gezogen/geschält      | S235JRC+C/SH       | 1.0122        | 3     | bis | 130    | mm |
| gezogen/geschält      | S355J2C+C/SH       | 1.0569        | 5     | bis | 200    | mm |
| geschliffen           | S355J2C+SL h6      | 1.0569        | 20    | bis | 100    | mm |
| gezogen/geschält      | C15+C/SH           | 1.0401/1.1141 | 8     | bis | 80     | mm |
| gezogen/geschält      | C35+C/SH           | 1.0501/1.1181 | 8     | bis | 120    | mm |
| geschliffen           | C35+SL h6          | 1.0501/1.1181 | 8     | bis | 100    | mm |
| gezogen/geschält      | C45+C/SH           | 1.0503/1.1191 | 5     | bis | 200    | mm |
| geschliffen           | C45+SL h6          | 1.0503/1.1191 | 6     | bis | 130    | mm |
| gezogen/geschält      | 11SMn30/37+C/SH    | 1.0715/1.0736 | 5     | bis | 200    | mm |
| gezogen/geschält      | 11SMnPb30/37+C/SH  | 1.0718/1.0737 | 3     | bis | 130    | mm |
| gezogen/geschält      | 35S20+C/SH         | 1.0726        | 14    | bis | 70     | mm |
| gezogen/geschält      | 46S20+C/SH         | 1.0727        | 10    | bis | 70     | mm |
| warmgezogen           | ETG88              |               | 10    | bis | 114,3  | mm |
| warmgezogen           | ETG100             |               | 6     | bis | 70,8   | mm |
| gezogen/geschält      | 15NiCr13+A+C/SH    | 1.5752        | 6     | bis | 70     | mm |
| gezogen/geschält      | 16MnCrS5+A+C/SH    | 1.7139        | 6     | bis | 100    | mm |
| geschliffen           | 16MnCrS5+A+C+SL h6 | 1.7139        | 10    | bis | 40     | mm |
| gezogen               | 16MnCrS5PB+A+C     | 1.7142        | 20    | bis | 60     | mm |
| gezogen/geschält      | 34CrAlNi7+QT+SH    | 1.8550        | 20    | bis | 50     | mm |
| gezogen/geschält      | 42CrMoS4+QT+C/SH   | 1.7227        | 6     | bis | 100    | mm |
| geschliffen h8/h9     | 42CrMoS4+QT+SL     | 1.7227        | 30    | bis | 100    | mm |
| gezogen/geschält      | 100Cr6+A+C/SH      | 1.3505        | 10    | bis | 85     | mm |
| gezogen/geschält      | 34CrNiMo6+QT+SH    | 1.6582        | 10    | bis | 45     | mm |
| geschält              | CF53+SH            | 1.1213        | 15,5  | bis | 45     | mm |
| Keilstahl             |                    |               |       |     |        |    |
| gezogen DIN 6880      | C45+C              | 1.0503        | 4/4   | bis | 90/45  | mm |

| Winkelstahl            |            |        |         |     |            |    |
|------------------------|------------|--------|---------|-----|------------|----|
| gezogen DIN 59370      | S235JRC+C  | 1.0122 | 10/10/2 | bis | 100/100/10 | mm |
| gezogen DIN 59370      | S235JRC+C  | 1.0122 | 20/15/3 | bis | 100/50/10  | mm |
| Kolbenstangen          |            |        |         |     |            |    |
| hartverchromt          | C45 f8/f7  | 1.0503 | 8       | bis | 30         | mm |
| hartverchromt          | 20MnV6 f7  | 1.5217 | 20      | bis | 80         | mm |
| gehärtet und verchromt | CF53 h7    | 1.1213 | 10      | bis | 30         | mm |
| gehärtet und verchromt | 42CrMo4 f7 | 1.7225 | 22      | bis | 28         | mm |
| Präz.Wellen            |            |        |         |     |            |    |
| gehärtet               | CF53 h7/g6 | 1.1213 | 15      | bis | 30         | mm |

## Federstahl, Strangguss- und Werkzeugstahl

| Federbandstahl             |              |        |        |     |        |    |
|----------------------------|--------------|--------|--------|-----|--------|----|
| gehärtet, im Ring          | C75          | 1.1248 | 20/0,5 | bis | 30/2   | mm |
| Scharstahl                 |              |        |        |     |        |    |
| warmgewalzt                | 60SiCr7      | 1.7108 | 150/15 | bis | 150/20 | mm |
| Flachstangen               |              |        |        |     |        |    |
| Strangguss                 |              | GJL250 | 40/30  | bis | 160/60 | mm |
| Vierkantstangen            |              |        |        |     |        |    |
| Strangguss                 |              | GJL250 | 30     | bis | 210    | mm |
| Rundstangen                |              |        |        |     |        |    |
| Strangguss                 |              | GJL250 | 20     | bis | 512    | mm |
| Sphäroguss                 |              | GJS400 | 35     | bis | 470    | mm |
| Sphäroguss                 |              | GJS500 | 40     | u.  | 80     | mm |
| Sphäroguss                 |              | GJS600 | 35     | bis | 260    | mm |
| Kaltarbeitsstahl           |              |        |        |     |        |    |
| Rundstangen vorgedreht     | X210CrW12    | 1.2436 | 16,5   | bis | 252    | mm |
| Rundstangen vorgedreht     | X155CrVMo121 | 1.2379 | 10     | bis | 393    | mm |
| Rundstangen vorgedreht     | 38CrMoV5-1   | 1.2343 | 20,5   | bis | 132    | mm |
| Flachstangen               | X155CrVMo121 | 1.2379 | 30/15  | bis | 300/50 | mm |
| Vierkantstangen            | X155CrVMo121 | 1.2379 | 20     | bis | 150    | mm |
| Rundstangen vorgedreht     | 90MnCrV8     | 1.2842 | 10     | bis | 303    | mm |
| Flachstangen               | 90MnCrV8     | 1.2842 | 30/15  | bis | 300/40 | mm |
| Vierkantstangen            | 90MnCrV8     | 1.2842 | 20     | bis | 70     | mm |
| Rundstangen vorgedreht     | X38CrMo16    | 1.2316 | 81     | u.  | 121    | mm |
| Rundstangen vorgedreht     | X100CrMo5    | 1.2363 | 25,5   | bis | 132    | mm |
| Rundstangen vorgedreht     | 45NiCrMo16   | 1.2767 | 41     | u.  | 46     | mm |
| Flachstangen               | X40Cr14      | 1.2083 | 40/30  | u.  | 60/40  | mm |
| Kunststoffformenstahl      |              |        |        |     |        |    |
| Rundstangen vorgedreht     | 40CrMnMoS8-6 | 1.2312 | 20     | bis | 302    | mm |
| Warmarbeitsstahl           |              |        |        |     |        |    |
| Rundstangen vorgedreht     | 60MnSiCr4    | 1.2826 | 20     | bis | 180    | mm |
| Rundstangen vorgedreht     | 55NiCrMoV7   | 1.2714 | 26     | bis | 282    | mm |
| Schnellarbeitsstahl        |              |        |        |     |        |    |
| Rundstangen vorgedreht     | HS 6-5-2     | 1.3343 | 56     | -   | -      | mm |
| Silberstahl                |              |        |        |     |        |    |
| Rundstangen geschliffen h8 | 115CrV3      | 1.2210 | 1,5    | bis | 50     | mm |



## EHG. Stark als Gruppe.

### ÖSTERREICH

**EHG Stahlzentrum  
GmbH & Co OG**  
Wallenmahd 54  
6850 Dornbirn  
Österreich  
T +43 5572 391-0  
F DW -209  
[dornbirn@ehg-stahl.com](mailto:dornbirn@ehg-stahl.com)  
[www.ehg-stahl.com](http://www.ehg-stahl.com)

**EHG Repräsentanz Wien**  
Leopold-Boehm-Straße 10  
Ebene D, Top D49-D51  
1030 Wien  
Österreich  
T +43 1 203 31 51-640  
F DW -645  
[wien@ehg-stahl.com](mailto:wien@ehg-stahl.com)  
[www.ehg-stahl.com](http://www.ehg-stahl.com)

**EHG Repräsentanz Kirchham**  
Nr 33 a  
4656 Kirchham  
Österreich  
T +43 7619 27 0 75-620  
F +43 7619 27 0 76  
[kirchham@ehg-stahl.com](mailto:kirchham@ehg-stahl.com)  
[www.ehg-stahl.com](http://www.ehg-stahl.com)

### DEUTSCHLAND

**EHG Stahl.Metall  
Odelzhausen GmbH**  
Robert-Bosch-Straße 20  
85235 Odelzhausen  
Deutschland  
T +49 8134 55 77-0  
F +49 8134 55 791-0  
[odelzhausen@ehg-stahl.com](mailto:odelzhausen@ehg-stahl.com)  
[www.ehg-stahl.com](http://www.ehg-stahl.com)

**EHG Stahl.Metall  
Baienfurt GmbH**  
Eisenbahnstraße 6  
88255 Baienfurt  
Deutschland  
T +49 751 88 87-0  
F DW -110  
[baienfurt@ehg-stahl.com](mailto:baienfurt@ehg-stahl.com)  
[www.ehg-stahl.com](http://www.ehg-stahl.com)

**EHG Stahl.Metall  
Waldstetten GmbH**  
Siemensstraße 2  
73550 Waldstetten  
Deutschland  
T +49 7171 798 969-0  
F +49 7171 798 969-9  
[waldstetten@ehg-stahl.com](mailto:waldstetten@ehg-stahl.com)  
[www.ehg-stahl.com](http://www.ehg-stahl.com)

### SCHWEIZ

**EHG Stahl.Metall  
Altstätten AG**  
Unterfeldstraße 8  
9450 Altstätten (SG)  
Schweiz  
T +41 71 757 38 00  
F +41 71 757 38 09  
[altstaetten@ehg-stahl.com](mailto:altstaetten@ehg-stahl.com)  
[www.ehg-stahl.com](http://www.ehg-stahl.com)

### RUMÄNIEN

**EHG Steel.Metal SRL**  
Str. Delea Veche Nr. 24  
Corp A, Et 4  
024102, Sect 2 – Bucharest  
Romania  
T +40 372 652 976  
F +40 372 652 977  
[bucharest@ehg-steel.com](mailto:bucharest@ehg-steel.com)  
[www.ehg-steel.com](http://www.ehg-steel.com)