





# P250GH+N (C22.8)

## Warmfester Baustahl für Druckbehälter.

Der Stahl P250GH+N (Werkstoffnummer 1.0460) ist ein vollberuhigter, unlegierter Qualitäts-Baustahl. Durch den breiten Einsatz bereich von -10 bis +480 °C eignet er sich ideal für druckgeführte Anwendungen. Dank seiner metallurgischen Eigenschaften lässt er sich gut schweißen. Er wird überwiegend im Armaturenbau eingesetzt, beispielsweise für die Fertigung von Flanschen, Muffen, Ventilen oder Kugelhähnen. Der Stahl ist ab Lager als roh, gewalzter, normalisierter Rundstahl in verschiedenen Durchmessern lieferbar.

#### Ihre Vorteile

- Hohe Wärmefestigkeit
- Gute Schweißeignung
- Keine Wärmenachbehandlung erforderlich

#### EHG-Lieferprogramm

Profil	Ausführung	Norm/Regelwerk	
Rund, ø 25–120 mm	roh gewalzt, normalisiert	DIN EN 10273, mit AD2000-W1	inkl. 3.1-Prüfzeugnis 3
Einsatztemperatur		Arbeitstemperatur Warmumformung	
-10 bis +480 °C		850 bis 1100 °C	
Zugfestigkeit (RM)	Streckgrenze (Re)	Bruchdehnung (A5)	Kerbschlagarbeit (Probe längs)
410–540 N/mm²	≥ 230 N/mm²	≥ 25 %	-20 °C: ≥ 27 Joule 0 °C: ≥ 40 Joule +20 °C: ≥ 47 Joule
	Rund, ø 25–120 mm Einsatztemperatur -10 bis +480 °C Zugfestigkeit (RM) 410–540	Rund, roh gewalzt, normalisiert  Einsatztemperatur -10 bis +480 °C  Zugfestigkeit (RM)  410-540  ≥ 230 N/mm²	Rund, roh gewalzt, DIN EN 10273, mit AD2000-W1  Einsatztemperatur -10 bis +480 °C 850 bis 1100 °C  Zugfestigkeit (RM) Streckgrenze (R5) (A5) $\geq$ 230 N/mm² $\geq$ 25 %

### Chemische Zusammensetzung

Element	Anteil	
Aluminium (Al)	≥ 0.02 %	
Kohlenstoff (C)	0.18-0.23 %	
Chrom (Cr)	≤ 0.30 %	
Kupfer (Cu)	≤ 0.30 %	
Mangan (Mn)	0.30-0.90 %	
Molybdän (Mo)	≤ 0.08 %	
Niob (Nb)	≤ 0.02 %	
Nickel (Ni)	≤ 0.30 %	
Phosphor (P)	≤ 0.025 %	
Schwefel (S)	≤ 0.015 %	
Silizium (Si)	≤ 0.40 %	
Titan (Ti)	≤ 0.03 %	
Vanadium (V)	≤ 0.02 %	

AT EHG Stahlzentrum GmbH & Co OG | Wallenmahd 54 | 6850 Dornbirn | Österreich | T +43 5572 391-0 | dornbirn@ehg-stahl.com

EHG Repräsentanz Wien | T +43 1 203 31 51-2464 | Wien@ehg-stahl.com
EHG Repräsentanz Kirchham | T +43 7619 27 0 75-2620 | kirchham@ehg-stahl.com
DE EHG Stahl.Metall Odelzhausen GmbH | T +49 8134 55 77-0 | odelzhausen@ehg-stahl.com

EHG Repräsentanz Cadolzburg | T +49 9103 71 90 800 | cadolzburg@ehg-stahl.com

EHG Stahl.Metall Heubach GmbH | T +49 7173 710-9200 | heubach@ehg-stahl.com EHG Stahl.Metall Baienfurt GmbH | T +49 751 88 87-0 | baienfurt@ehg-stahl.com EHG Stahl.Metall Bad Oeynhausen GmbH | T +49 5731 18 00-0 | badoeynhausen@ehg-stahl.com CH EHG Stahl.Metall Altstätten AG | T +41 71 757 38 00 | altstaetten@ehg-stahl.com

RO EHG Steel.Metal S.R.L. | T +40 372 652 976 | bucharest@ehg-steel.com