

**EHG Blank- und  
Qualitätsstahl:  
13.000 Tonnen in  
5.000 Dimensionen auf Lager.**  
Auszug aus dem EHG Lagerprogramm.

Gesamtes  
EHG Lagerprogramm:  
[www.ehg-stahl.com](http://www.ehg-stahl.com)



## EHG Blank- und Qualitätsstahl. Wir liefern was Sie brauchen.

Das EHG Sortiment umfasst im Bereich Blank- und Qualitätsstahl rund 13.000 to in 5.000 Dimensionen. Damit verfügt EHG über eines der bestsortierten

Stahllager in ganz Mitteleuropa. Das garantiert höchste Verfügbarkeit und schnellste Lieferung – selbstverständlich just in time. **EHG Stahl.Metall: Wir liefern Lösungen.**

### Qualitätsstahl

Flachstahl	Qualität		Dimension			
warmgewalzt EN10058/DIN 59200	S355J2/S355J2G3	1.0577/1.0570	20/3	bis	500/30	mm
warmgewalzt EN10058/DIN 59200	C45E	1.1191	20/5	bis	300/10	mm
warmgewalzt EN10058/DIN 59200	16MnCr5/16MnCrS5	1.7131/1.7139	20/10	bis	350/50	mm
warmgewalzt EN10058	15NiCr13	1.5752	25/10	bis	100/50	mm
warmgewalzt EN10058/DIN 59200	42CrMo4/42CrMoS4+QT	1.7225/1.7227	20/10	bis	250/20	mm
Vierkantstahl						
warmgewalzt EN10059/DIN 7527	S355J2/S355J2G3	1.0577/1.0570	12	bis	300	mm
warmgewalzt EN10059/DIN 7527	C45E	1.1191	20	bis	300	mm
warmgewalzt EN10059/DIN 7527	16MnCr5/16MnCrS5	1.7131/1.7139	15	bis	300	mm
warmgewalzt EN10059	15NiCr13	1.5752	20	bis	80	mm
warmgewalzt EN10059/DIN 7527	42CrMo4/42CrMoS4+QT	1.7225/1.7227	20	bis	300	mm
Rundstahl						
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	S355J2/S355J2G3	1.0577/1.0570	10	bis	320	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	S355J2+N	1.0577	20	bis	800	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	C45E/C45R	1.1191/1.1201	16	bis	320	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	C45E+N/C45R+N	1.1191/1.1201	30	bis	800	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	C60E/C60R	1.1221/1.1223	20	bis	290	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	C60E+N/C60R+N	1.1221/1.1223	45	bis	550	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	C15E/C15R	1.1141/1.1140	25	bis	330	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	16MnCr5/16MnCrS5	1.7131/1.7139	20	bis	750	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	18CrNiMo7-6+FP	1.6587	20	bis	650	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	15NiCr13+A	1.5752	25	bis	320	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	15CrNi6/17CrNi6+A	1.5919/1.5918	25	bis	300	mm
gewalzt EN10060	18CrNi8+A	1.5920	20	bis	150	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	25CrMo4+QT	1.7218	16	bis	300	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	42CrMo4/42CrMoS4+QT	1.7225/1.7227	20	bis	850	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	30CrNiMo8+QT	1.6580	20	bis	450	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	34CrNiMo6+QT	1.6582	16	bis	525	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	31CrMoV9+QT+S	1.8519	20	bis	450	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	34CrAlNi7+QT+S	1.8550	25	bis	475	mm
gewalzt EN10060	51CrV4 geglüht	1.8159	25	u.	45	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	51CrV4 vergütet	1.8159	20	bis	300	mm
gewalzt EN10060 bzw. vorgedreht	100Cr6+AC	1.3505	20	bis	350	mm
U-Stahl						
warmgewalzt DIN 1026	S355J2+AR	1.0577	40/20/5	bis	65/42/5,5	mm
T-Stahl						
warmgewalzt EN10055	S355J2+AR	1.0577	40/40/5	bis	120/120/13	mm
Winkelstahl						
warmgewalzt EN10056	S355J2+AR	1.0577	20/20/3	bis	200/200/20	mm
warmgewalzt EN10056	S355J2+AR	1.0577	30/20/3	bis	200/100/16	mm

## Blankstahl

### Flachstahl

gezogen EN10277/10278	S235JRC+C	1.0122	6/3	bis 400/50	mm
gezogen EN10277/10278	S355J2C+C	1.0569	20/8	bis 250/30	mm
gezogen EN10277/10278	C45+C	1.0503	15/8	bis 200/40	mm
gezogen EN10277/10278	11SMnPb30/37+C	1.0718/1.0737	20/15	bis 120/60	mm

### Vierkantstahl

gezogen EN10277/10278	S235JRC+C	1.0122	4	bis 120	mm
gezogen EN10277/10278	S355J2C+C	1.0569	16	bis 120	mm
gezogen EN10277/10278	C45+C	1.0503	15	bis 120	mm
gezogen EN10277/10278	11SMn30/37+C	1.0715/1.0736	20	bis 60	mm
gezogen EN10277/10278	11SMnPb30/37+C	1.0718/1.0737	5	bis 110	mm

### Sechskantstahl

gezogen EN10277/10278	S235JRC+C	1.0122	17	bis 24	mm
gezogen EN10277/10278	S355J2C+C	1.0569	13	bis 60	mm
gezogen EN10277/10278	C35+C	1.0501	17	bis 65	mm
gezogen EN10277/10278	C45+C	1.0503	10	bis 100	mm
gezogen EN10277/10278	11SMn30/37+C	1.0715/1.0736	8	bis 70	mm
gezogen EN10277/10278	11SMnPb30/37+C	1.0718/1.0737	6	bis 80	mm
gezogen EN10277/10278	42CrMoS4+QT+C/SH	1.7227	13	bis 60	mm

### Rundstahl

gezogen/geschält	S235JRC+C/SH	1.0122	3	bis 130	mm
gezogen/geschält	S355J2C+C/SH	1.0569	5	bis 200	mm
geschliffen	S355J2C+SL h6	1.0569	20	bis 100	mm
gezogen/geschält	C15+C/SH	1.0401/1.1141	8	bis 80	mm
gezogen/geschält	C35+C/SH	1.0501/1.1181	8	bis 120	mm
geschliffen	C35+SL h6	1.0501/1.1181	8	bis 100	mm
gezogen/geschält	C45+C/SH	1.0503/1.1191	5	bis 200	mm
geschliffen	C45+SL h6	1.0503/1.1191	6	bis 130	mm
gezogen/geschält	11SMn30/37+C/SH	1.0715/1.0736	5	bis 200	mm
gezogen/geschält	11SMnPb30/37+C/SH	1.0718/1.0737	3	bis 130	mm
gezogen/geschält	35S20+C/SH	1.0726	14	bis 70	mm
gezogen/geschält	46S20+C/SH	1.0727	10	bis 70	mm
warmgezogen	ETG88		10	bis 114,3	mm
warmgezogen	ETG100		6	bis 70,8	mm
gezogen/geschält	15NiCr13+A+C/SH	1.5752	6	bis 70	mm
gezogen/geschält	16MnCrS5+A+C/SH	1.7139	6	bis 100	mm
geschliffen	16MnCrS5+A+C+SL h6	1.7139	10	bis 40	mm
gezogen	16MnCrS5PB+A+C	1.7142	20	bis 60	mm
gezogen/geschält	34CrAlNi7+QT+SH	1.8550	20	bis 50	mm
gezogen/geschält	42CrMoS4+QT+C/SH	1.7227	6	bis 100	mm
geschliffen h8/h9	42CrMoS4+QT+SL	1.7227	30	bis 100	mm
gezogen/geschält	100Cr6+A+C/SH	1.3505	10	bis 85	mm
gezogen/geschält	34CrNiMo6+QT+SH	1.6582	10	bis 45	mm
geschält	CF53+SH	1.1213	15,5	bis 45	mm

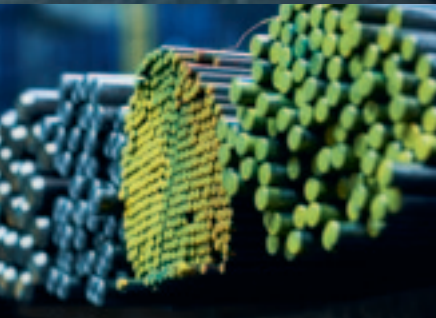
### Keilstahl

gezogen DIN 6880	C45+C	1.0503	4/4	bis 90/45	mm
------------------	-------	--------	-----	-----------	----

Winkelstahl						
gezogen DIN 59370	S235JRC+C	1.0122	10/10/2	bis	100/100/10	mm
gezogen DIN 59370	S235JRC+C	1.0122	20/15/3	bis	100/50/10	mm
Kolbenstangen						
hartverchromt	C45 f8/f7	1.0503	8	bis	30	mm
hartverchromt	20MnV6 f7	1.5217	20	bis	80	mm
gehärtet und verchromt	CF53 h7	1.1213	10	bis	30	mm
gehärtet und verchromt	42CrMo4 f7	1.7225	22	bis	28	mm
Präz.Wellen						
gehärtet	CF53 h7/g6	1.1213	15	bis	30	mm

## Federstahl, Strangguss- und Werkzeugstahl

Federbandstahl						
gehärtet, im Ring	C75	1.1248	20/0,5	bis	30/2	mm
Scharstahl						
warmgewalzt	60SiCr7	1.7108	150/15	bis	150/20	mm
Flachstangen						
Strangguss		GJL250	40/30	bis	160/60	mm
Vierkantstangen						
Strangguss		GJL250	30	bis	210	mm
Rundstangen						
Strangguss		GJL250	20	bis	512	mm
Sphäroguss		GJS400	35	bis	470	mm
Sphäroguss		GJS500	40	u.	80	mm
Sphäroguss		GJS600	35	bis	260	mm
Kaltarbeitsstahl						
Rundstangen vorgedreht	X210CrW12	1.2436	16,5	bis	252	mm
Rundstangen vorgedreht	X155CrVMo121	1.2379	10	bis	393	mm
Rundstangen vorgedreht	38CrMoV5-1	1.2343	20,5	bis	132	mm
Flachstangen	X155CrVMo121	1.2379	30/15	bis	300/50	mm
Vierkantstangen	X155CrVMo121	1.2379	20	bis	150	mm
Rundstangen vorgedreht	90MnCrV8	1.2842	10	bis	303	mm
Flachstangen	90MnCrV8	1.2842	30/15	bis	300/40	mm
Vierkantstangen	90MnCrV8	1.2842	20	bis	70	mm
Rundstangen vorgedreht	X38CrMo16	1.2316	81	u.	121	mm
Rundstangen vorgedreht	X100CrMo5	1.2363	25,5	bis	132	mm
Rundstangen vorgedreht	45NiCrMo16	1.2767	41	u.	46	mm
Flachstangen	X40Cr14	1.2083	40/30	u.	60/40	mm
Kunststoffformenstahl						
Rundstangen vorgedreht	40CrMnMoS8-6	1.2312	20	bis	302	mm
Warmarbeitsstahl						
Rundstangen vorgedreht	60MnSiCr4	1.2826	20	bis	180	mm
Rundstangen vorgedreht	55NiCrMoV7	1.2714	26	bis	282	mm
Schnellarbeitsstahl						
Rundstangen vorgedreht	HS 6-5-2	1.3343	56	-	-	mm
Silberstahl						
Rundstangen geschliffen h8	115CrV3	1.2210	1,5	bis	50	mm



## EHG Stahlplatten-Zuschnitte

**Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung:** Über 3 Millionen Zuschnitte pro Jahr sprechen für sich! Wir arbeiten mit dem modernsten Maschinenpark mit über 40 Sägeautomaten. Ob Einzelschnitte oder

Serienschnitte, wir garantieren höchstes Qualitätsniveau, maximale Präzision und termingerechte Lieferung.

**Unsere Experten beraten Sie gerne.**

Blechformate: 2000 x 6000 mm		Blechformate: 600 x 3000 mm	
Güten:		Güten:	
16MnCr5+N	10 – 300 mm	18CrNiMo7-6+FP	80 – 300 mm
C45+N	10 – 300 mm	31CrMoV9+QT	80 – 300 mm
S355+N	10 – 300 mm		
42CrMo4+N	10 – 300 mm		
1.2312+QT	20 – 300 mm	30CrNiMo8+QT	auf Anfrage
1.2379+A	20 – 300 mm	34CrNiMo6+QT	auf Anfrage
1.2714+A	20 – 300 mm	51CrV4+QT	auf Anfrage
1.2842+A	20 – 300 mm	34CrAlNi7+QT	auf Anfrage

### Vorteile für Sie:

- Keine harten Kanten, Sie können das Material ohne zu glühen gleich bearbeiten.
- Geringere Werkzeugkosten beim Bearbeiten durch gesägte Kanten – keine Randaufhärtung.
- Kein Glühen, da das Material bereits normalisiert ist.
- Säge Standard-Toleranz: -0/+3 mm.
- Blechstärken bis 100 mm: Toleranz auf Anfrage [-0/+0,30 mm möglich].
- Geringere Bearbeitungskosten.
- Weniger Materialkosten durch geringere Sägetoleranzen.
- Auch Trapezzuschnitte oder Dreieckzuschnitte sind durch Linienlaser möglich.
- Einzelfertigungen und Serienschnitte möglich.
- Selbstverständlich können wir die von uns bearbeiteten Werkstoffe mit kurzen Lieferfristen vergüten und wärmebehandeln lassen (siehe unten).

Folgende **Wärmebehandlungen** können wir nach dem Sägen anbieten:

- |                      |                |
|----------------------|----------------|
| ■ Spannungsarmglühen | ■ Normalglühen |
| ■ Weichglühen        | ■ Vergüten     |

Teile können auch gestrahlt, gefräst oder diskusgeschliffen werden.

## Zeitersparnis durch EHG Calculator und EHG Online Shop. Rund um die Uhr.

### IHRE VORTEILE:

- \_ Sofortiger Überblick über 15.000 Artikel und über 120 verschiedene Qualitäten.
- \_ Individuelle, tagesaktuelle Einkaufspreise für registrierte Benutzer.
- \_ Einfache und schnelle Artikelsuche rund um die Uhr, 7 Tage die Woche.
- \_ Aktuelle Information über Verfügbarkeit, Längen, Bearbeitung und Liefertermin.
- \_ Mit dem EHG Calculator bequem aktuelle Einkaufspreise inklusive Anarbeitungskosten selbstständig kalkulieren.

\_ Eigenständige Werkzeugsuche/Download.

\_ Direkte Bestellung der Kalkulation im EHG Online Shop.

\_ Variable Auswahl für Liefertermin sorgt für bedarfsgerechte Versorgung.

Melden Sie sich noch heute an und profitieren Sie von Ihren individuellen Einkaufspreisen: [www.ehg-stahl.com](http://www.ehg-stahl.com)



## EHG. Stark als Gruppe.

### ÖSTERREICH

**EHG Stahlzentrum  
GmbH & Co OG**  
Wallenmahd 54  
6850 Dornbirn  
Österreich  
T +43 5572 391-0  
F DW -209  
[dornbirn@ehg-stahl.com](mailto:dornbirn@ehg-stahl.com)  
[www.ehg-stahl.com](http://www.ehg-stahl.com)

**EHG Repräsentanz Wien**  
Leopold-Boehm-Straße 10  
Ebene D, Top D49-D51  
1030 Wien  
Österreich  
T +43 1 203 31 51-640  
F DW -645  
[wien@ehg-stahl.com](mailto:wien@ehg-stahl.com)  
[www.ehg-stahl.com](http://www.ehg-stahl.com)

**EHG Repräsentanz Kirchham**  
Nr 33 a  
4656 Kirchham  
Österreich  
T +43 7619 27 0 75-620  
F +43 7619 27 0 76  
[kirchham@ehg-stahl.com](mailto:kirchham@ehg-stahl.com)  
[www.ehg-stahl.com](http://www.ehg-stahl.com)

### DEUTSCHLAND

**EHG Stahl.Metall  
Odelzhausen GmbH**  
Robert-Bosch-Straße 20  
85235 Odelzhausen  
Deutschland  
T +49 8134 55 77-0  
F +49 8134 55 791-0  
[odelzhausen@ehg-stahl.com](mailto:odelzhausen@ehg-stahl.com)  
[www.ehg-stahl.com](http://www.ehg-stahl.com)

**EHG Stahl.Metall  
Baienfurt GmbH**  
Eisenbahnstraße 6  
88255 Baienfurt  
Deutschland  
T +49 751 88 87-0  
F DW -110  
[baienfurt@ehg-stahl.com](mailto:baienfurt@ehg-stahl.com)  
[www.ehg-stahl.com](http://www.ehg-stahl.com)

**EHG Stahl.Metall  
Waldstetten GmbH**  
Siemensstraße 2  
73550 Waldstetten  
Deutschland  
T +49 7171 798 969-0  
F +49 7171 798 969-9  
[waldstetten@ehg-stahl.com](mailto:waldstetten@ehg-stahl.com)  
[www.ehg-stahl.com](http://www.ehg-stahl.com)

### SCHWEIZ

**EHG Stahl.Metall  
Altstätten AG**  
Unterfeldstraße 8  
9450 Altstätten (SG)  
Schweiz  
T +41 71 757 38 00  
F +41 71 757 38 09  
[altstaetten@ehg-stahl.com](mailto:altstaetten@ehg-stahl.com)  
[www.ehg-stahl.com](http://www.ehg-stahl.com)

### RUMÄNIEN

**EHG Steel.Metal SRL**  
Str. Delea Veche Nr. 24  
Corp A, Et 4  
024102, Sect 2 – Bucharest  
Romania  
T +40 372 652 976  
F +40 372 652 977  
[bucharest@ehg-steel.com](mailto:bucharest@ehg-steel.com)  
[www.ehg-steel.com](http://www.ehg-steel.com)